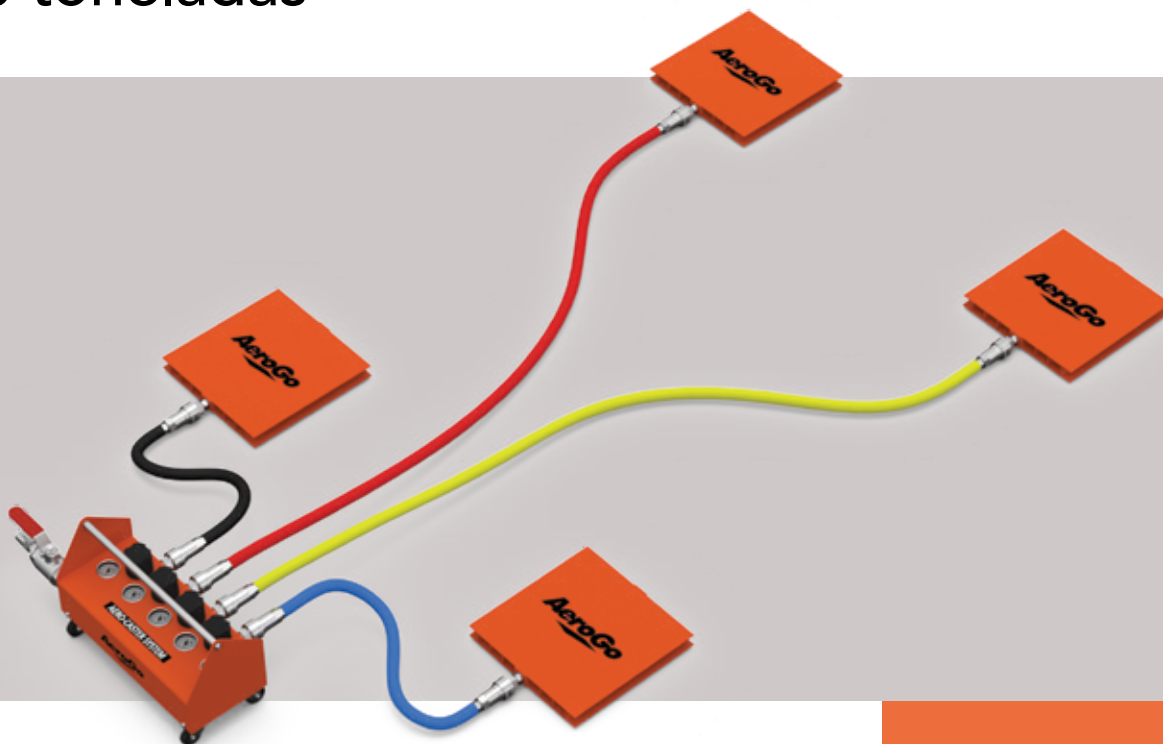


El sistema flexible mueve 500 lbs. hasta 270 toneladas



Los sistemas de aparejo de ruedas de aire AeroGo® utilizan la eficiencia de las ruedas de aire, una película fluida tecnología, que utiliza aire comprimido para flotar realmente cargas pesadas en una zona casi sin fricción película de aire.

Aplicaciones ilimitadas. Los sistemas Air Rigging son ideales para movimientos masivos cargas desde el ensamblaje hasta el envío, para el inicio de la planta o reubicación, elevación o rotación ensamblajes, alineando máquinas con precisión sobre zapatas, reorganizando líneas de producción, o para la reparación de artículos grandes y voluminosos como intercambiadores de calor, máquinas herramientas y transformadores.

Versátil y eficiente. Los sistemas de distribución del inyector de aire son sencillos para operar y extremadamente versátiles. El movimiento de la carga es suave y omnidireccional, facilitando la ubicación precisa de las cargas pesadas, incluso en espacios estrechos. Los sistemas de distribución se pueden utilizar en cualquier entorno de trabajo donde haya una superficie de piso adecuada.

Distribución superior de carga. Los inyectores de aire distribuyen el peso de la carga sobre un área de superficie mayor que los rodillos o las ruedas. Esto elimina daños en la superficie del piso y la necesidad de tener pisos especialmente reforzados.

Fácil de implementar y barato para operar. Los sistemas AeroGo son más rentables que los métodos de movimiento de carga tradicionales, y mucho más fáciles de operar. Además, al no tener partes móviles los costos de mantenimiento son bajos.

Ventajas de mover cargas pesadas con tecnología Air Caster:

- Perfil bajo
- Baja fricción
- Económico y confiable
- Multi-posicionamiento omnidireccional
- Flexible para una variedad de aplicaciones
- Posicionamiento preciso sin piso dañado comparado con el tradicional Equipo de manejo de materiales métodos
- Ergonómico: reduce los riesgos de elevación
- Utiliza el aire existente de la tienda
- Aero-Casters cumplen con ASME presupuesto

Especificaciones estándar

| Modelo # | Sistema Capacidad* (libras) | Presión clasificada (psig) | Flujo de aire del sistema | | Elevación efectiva (pulg.) | Elemento de lanzador de aire Dimensiones nominales L x W x H (pulg.) |
|----------|-----------------------------|----------------------------|---------------------------|-------------------------|----------------------------|--|
| | | | 1/4 de carga** (SCFM) | Carga completa** (SCFM) | | |
| 4K8NL | 4,000 | 25 | 16 | 32 | 3/8 | 8-1/8 x 8-1/8 x 1-7/8 |
| 6K8NL | 6,000 | 25 | 24 | 48 | 3/8 | 8-1/8 x 8-1/8 x 1-7/8 |
| 4K8NHDL | 8,000 | 50 | 24 | 48 | 3/8 | 8-1/8 x 8-1/8 x 1-7/8 |
| 4K12NL | 10,000 | 30 | 36 | 56 | 3/4 | 12-1/8 x 12-1/8 x 1-7/8 |
| 6K8NHDL | 12,000 | 50 | 36 | 72 | 3/8 | 8-1/8 x 8-1/8 x 1-7/8 |
| 6K12NL | 15,000 | 30 | 54 | 84 | 3/4 | 12-1/8 x 12-1/8 x 1-7/8 |
| 4K15NL | 17,000 | 30 | 32 | 56 | 7/8 | 15-1/8 x 15-1/8 x 1-7/8 |
| 4K12NHDL | 20,000 | 60 | 36 | 64 | 3/4 | 12-1/8 x 12-1/8 x 1-7/8 |
| 6K15NL | 25,500 | 30 | 48 | 84 | 7/8 | 15-1/8 x 15-1/8 x 1-7/8 |
| 4K21NL | 28,000 | 25 | 32 | 48 | 1-1/8 | 21-1/8 x 21-1/8 x 2 |
| 6K12NHDL | 30,000 | 60 | 54 | 96 | 3/4 | 12-1/8 x 12-1/8 x 1-7/8 |
| 4K15NHDL | 34,000 | 60 | 44 | 80 | 7/8 | 15-1/8 x 15-1/8 x 1-7/8 |
| 6K21NL | 42,000 | 25 | 48 | 72 | 1-1/8 | 21-1/8 x 21-1/8 x 2 |
| 6K15NHDL | 51,000 | 60 | 66 | 120 | 7/8 | 15-1/8 x 15-1/8 x 1-7/8 |
| 4K27NL | 56,000 | 30 | 64 | 88 | 1-3/8 | 27-1/8 x 27-1/8 x 2-7/16 |
| 4K21NHDL | 64,000 | 60 | 60 | 100 | 1-1/4 | 21-1/8 x 21-1/8 x 2 |
| 6K27NL | 84,000 | 30 | 96 | 132 | 1-3/8 | 27-1/8 x 27-1/8 x 2-7/16 |
| 4K36NL | 96,000 | 30 | 80 | 116 | 1-3/4 | 36-1/8 x 36-1/8 x 2-11/16 |
| 6K21NHDL | 96,000 | 60 | 90 | 150 | 1-1/4 | 21-1/8 x 21-1/8 x 2 |
| 4K27NHDL | 112,000 | 60 | 96 | 192 | 1-1/2 | 27-1/8 x 27-1/8 x 2-7/16 |
| 6K36NL | 144,000 | 30 | 120 | 174 | 1-3/4 | 36-1/8 x 36-1/8 x 2-11/16 |
| 6K27NHDL | 168,000 | 60 | 144 | 288 | 1-1/2 | 27-1/8 x 27-1/8 x 2-7/16 |
| 4K48NL | 192,000 | 30 | 84 | 124 | 2-5/8 | 48-1/8 x 48-1/8 x 2-11/16 |
| 4K36NHDL | 200,000 | 60 | 108 | 216 | 1-7/8 | 36-1/8 x 36-1/8 x 2-11/16 |
| 6K48NL | 288,000 | 30 | 126 | 186 | 2-5/8 | 48-1/8 x 48-1/8 x 2-11/16 |
| 6K36NHDL | 300,000 | 60 | 162 | 324 | 1-7/8 | 36-1/8 x 36-1/8 x 2-11/16 |
| 4K48NHDL | 360,000 | 60 | 192 | 240 | 2-1/2 | 48-1/8 x 48-1/8 x 2-11/16 |
| 6K48NHDL | 540,000 | 60 | 288 | 360 | 2-1/2 | 48-1/8 x 48-1/8 x 2-11/16 |

Presión de suministro recomendada: 90 psi
 *La carga debe colocarse de manera que no se excedan las capacidades individuales de Aero-Caster.
 **Consumo máximo de aire comprimido en una superficie lisa de hormigón alisado y sellado o superficie equivalente. (Incluye gran factor de reserva). Suministro recomendado.

Especificaciones métricas

| Modelo # | Sistema Capacidad* (kg) | Presión clasificada (kg/cm) | Flujo de aire del sistema | | Elevación efectiva (mm) | Elemento de lanzador de aire Dimensiones nominales L x W x H (mm) |
|----------|-------------------------|-----------------------------|---------------------------|-------------------------|-------------------------|---|
| | | | 1/4 de carga** (SCFM) | Carga completa** (SCFM) | | |
| 4K8NL | 1,814 | 1.8 | 7.6 | 15.2 | 10 | 206 x 206 x 48 |
| 6K8NL | 2,721 | 1.8 | 11.4 | 22.8 | 10 | 206 x 206 x 48 |
| 4K8NHDL | 3,628 | 3.5 | 11.2 | 22.8 | 10 | 206 x 206 x 48 |
| 4K12NL | 4,535 | 2.1 | 16.8 | 26.4 | 19 | 308 x 308 x 48 |
| 6K8NHDL | 5,442 | 3.5 | 16.8 | 34.2 | 10 | 206 x 206 x 48 |
| 6K12NL | 6,803 | 2.1 | 25.2 | 39.6 | 19 | 308 x 308 x 48 |
| 4K15NL | 7,710 | 2.1 | 15.2 | 26.4 | 22 | 384 x 384 x 48 |
| 4K12NHDL | 9,070 | 4.2 | 16.8 | 30.4 | 19 | 308 x 308 x 48 |
| 6K15NL | 11,565 | 2.1 | 22.8 | 39.6 | 22 | 384 x 384 x 48 |
| 4K21NL | 12,698 | 1.8 | 15.2 | 22.8 | 29 | 537 x 537 x 51 |
| 6K12NHDL | 13,605 | 4.2 | 25.2 | 45.6 | 19 | 308 x 308 x 48 |
| 4K15NHDL | 15,420 | 4.2 | 20.8 | 37.6 | 22 | 384 x 384 x 48 |
| 6K21NL | 19,048 | 1.8 | 22.8 | 34.2 | 29 | 537 x 537 x 51 |
| 6K15NHDL | 23,129 | 4.2 | 31.2 | 56.4 | 22 | 384 x 384 x 48 |
| 4K27NL | 25,397 | 2.1 | 30.4 | 41.6 | 35 | 689 x 689 x 62 |
| 4K21NHDL | 29,025 | 4.2 | 28.4 | 47.2 | 32 | 537 x 537 x 51 |
| 6K27NL | 38,095 | 2.1 | 45.6 | 62.4 | 35 | 689 x 689 x 62 |
| 4K36NL | 43,537 | 2.1 | 37.6 | 54.8 | 44 | 918 x 918 x 68 |
| 6K21NHDL | 43,537 | 4.2 | 42.6 | 70.8 | 32 | 537 x 537 x 51 |
| 4K27NHDL | 50,794 | 4.2 | 45.2 | 90.8 | 38 | 689 x 689 x 62 |
| 6K36NL | 65,306 | 2.1 | 56.4 | 82.2 | 44 | 918 x 918 x 68 |
| 6K27NHDL | 76,190 | 4.2 | 67.8 | 136.2 | 38 | 689 x 689 x 62 |
| 4K48NL | 87,075 | 2.1 | 39.6 | 58.4 | 67 | 1222 x 1222 x 68 |
| 4K36NHDL | 90,703 | 4.2 | 50.8 | 102 | 48 | 918 x 918 x 68 |
| 6K48NL | 130,612 | 2.1 | 59.4 | 87.6 | 67 | 1222 x 1222 x 68 |
| 6K36NHDL | 136,054 | 4.2 | 76.2 | 153 | 48 | 918 x 918 x 68 |
| 4K48NHDL | 163,265 | 4.2 | 90.8 | 113.2 | 64 | 1222 x 1222 x 68 |
| 6K48NHDL | 244,898 | 4.2 | 136.2 | 169.8 | 64 | 1222 x 1222 x 68 |

Presión de suministro recomendada: 6.3 kg / cm²
 *La carga debe colocarse de manera que no se excedan las capacidades individuales de Aero-Caster.
 **Consumo máximo de aire comprimido en una superficie lisa de hormigón alisado y sellado o superficie equivalente. (Incluye gran factor de reserva). Suministro recomendado.



1170 Andover Park West
 Tukwila, WA 98188-3909
 USA

teléfono: +1 206.575.3344
 fax: +1 206.575.3505
 email: info@aerogo.com
 www.aerogoeurope.de

QUALITY MANAGEMENT SYSTEM
 ISO 9001:2015
 CERTIFICATE FM588888



©AeroGo, Inc.
 Alle Rechte vorbehalten
 ACRSE2019