

Standardausführung	Schwerlastausführung	Modellbezeichnung	Anwendungsgebiete	Vorteile
N	NHD	Neopren	Die in 80 % aller Anwendungsfälle eingesetzten Neopren-Standardversionen der Aero-Casters eignen sich besser zum Lastentransport über kleine Bodenunebenheiten als die stabileren und steiferen Modelle oder die Schwerlastversionen. Zu den typischen Bodenflächen gehören glatter, polierter und versiegelter Betonboden. Am besten für kleine Lasten und/oder niedrige Drücke geeignet.	Bei den Neopren-Standardversionen der Aero-Casters tritt praktisch kein Verschleiß auf. Aufgrund des nachgiebigen Rings hat die „N“-Version den relativ geringsten Luftverbrauch bei einer bestimmten Größe. Mit verstärkter Neopren-Stirnfläche.
U	UHD	Urethan	Bei 10 % der Anwendungsfälle müssen unter Umständen Aero-Caster aus Urethan eingesetzt werden. Bei geringer Last bzw. geringem Druck weniger nachgiebig. Geringfügig höherer Luftverbrauch aufgrund der steiferen bzw. stabileren Stirnfläche des Rings. Wenden Sie sich zwecks Beratung bitte an den Regionalmanager oder an das Werk.	Hervorragende Abriebfestigkeit aufgrund der speziellen verschleißfesten Stirnfläche aus Urethan.  Steifere und stabilere Stirnfläche des Rings.
G	GHD	Gapmaster™	Für Querfugen und Stufen geeignet. Typische Einsatzbereiche sind Reinräume und Theater.	Speziell für Querfugen und Stufen vorgesehen. Etwas höhere Reibung und kleinerer Lastbereich als bei anderen Aero-Castern. Keine Staubpartikel.
D	—	DuraGlide™	Für hohe Transportgeschwindigkeiten und/oder Bodenflächen, die nur schwer sauber gehalten werden können. Geringere Tragfähigkeit als bei den N- und U-Modellen. Normalerweise nicht geeignet für hubabhängige Anwendungen (z. B. Gleitkufen zum Unterschieben und Anheben).	Besonders hohe Lebensdauer und robust. Bei der Entwicklung wurde der DuraGlide-Aero-Caster im Vergleich zu den anderen Aero-Caster den umfangreichsten Labortests und speziellen Tests an verschiedenen Einsatzorten weltweit ausgesetzt.
HL	HL	Extra hoch	Extra hoch-Aero-Casters zeichnen sich durch größere Hubhöhe bei geringfügig eingeschränkter Flexibilität aus. Bei dieser Ausführung ist eine gute Bodenbeschaffenheit erforderlich.	Ideal bei speziellen Anwendungen, bei denen eine größere Hubhöhe benötigt wird. Wenden Sie sich zwecks Beratung bitte an den Regionalmanager oder an das Werk.
SM	SM	Gleiter	Das Gleiter-System wird am jeweiligen Produkt angebracht.	Einfachere Instandhaltung und schneller Austausch. Einfache Caster-Demontage bei Überprüfung oder Reparatur, unabhängig davon, ob mit oder ohne Last.
BL	BL	Klebefläche	Dient zur Beseitigung von Problemen bei der Abdichtung zwischen Caster und Boden.	Sorgt dafür, dass der Ring ganz aufgepumpt werden kann.



*Feststehende Neopren-Befestigung mit Auflagefläche in der Mitte.*



*Feststehende Urethan-Befestigung mit Auflageflächen.*



*Gapmaster.*



*DuraGlide, feststehend.*



*Slide-Mounts sind wegen der einfachen Instandhaltung eine beliebte Option.*

Alle AeroGo-Aero-Caster entsprechen der Norm ASME B30.1.

Weitere Informationen über Reibung, Oberfläche, Luftverbrauch, Auswirkungen der einzelnen Baugrößen und andere Faktoren erhalten Sie auf Anfrage.