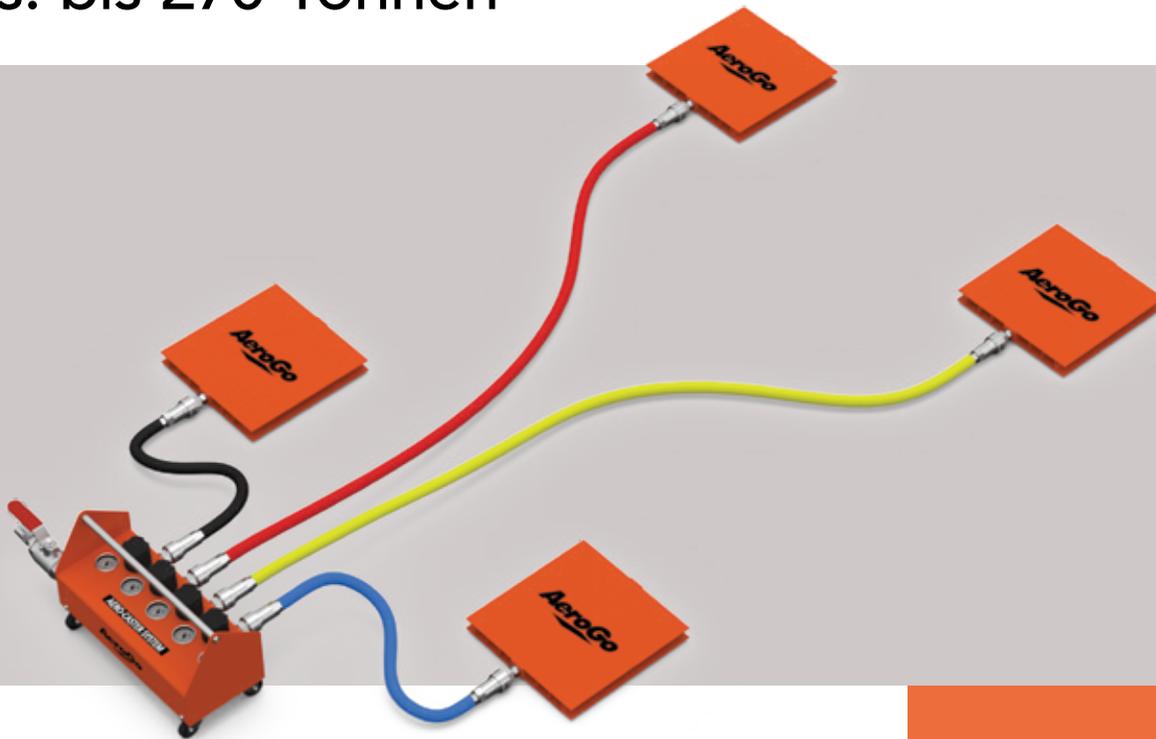


## Flexibles System für den Transport von 500 lbs. bis 270 Tonnen



Die AeroGo® Air Caster Riggingssysteme nutzen die Effizienz der auf Druckluft basierenden Air Caster-Fluidfilm-Technologie, um schwere Lasten auf einem nahezu reibungsfreien Luftfilm schwebend zu transportieren.

**Unbegrenzte Einsatzmöglichkeiten.** Die Air Caster Riggingssysteme sind ideal zum Bewegen von massiven Lasten: von der Montage zum Versand, zum Einrichten oder Umsetzen von Anlagen, zum Heben oder Drehen von Baugruppen, zum präzisen Ausrichten von Maschinen über Fundamenten, zur Umstrukturierung von Produktionslinien oder zur Reparatur von großen und sperrigen Teilen wie Wärmetauschern, Werkzeugmaschinen und Transformatoren.



**Vielseitig und effizient.** Die Air Caster Riggingssysteme sind einfach zu bedienen und extrem vielseitig. Sie können für den Transport einer Vielzahl schwerer, unhandlicher oder empfindlicher Lasten konfiguriert werden. Die Lastbewegung ist leichtgängig und omnidirektional, sodass schwere Lasten leicht und präzise platziert werden können – auch in beengten Raumverhältnissen.

Die Riggingssysteme können in allen Arbeitsumgebungen mit geeigneter Bodenfläche eingesetzt werden. Selbst raue Oberflächen können durch das Aufbringen eines preisgünstigen Overlay-Materials angepasst werden, um einen glatten Transportweg zu schaffen.

**Überlegene Lastverteilung.** Air Caster verteilen das Lastgewicht auf eine viel größere Fläche als Rollen oder Räder. Dadurch werden Beschädigungen der Bodenoberfläche und die Notwendigkeit speziell verstärkter Böden vermieden.

### Vorteile beim Bewegen schwerer Lasten mit der Air Caster-Technologie:

- Niedriges Profil
- Geringe Reibung
- Wirtschaftlich und zuverlässig
- Omnidirektionale Mehrfachpositionierung
- Flexibler Einsatz bei einer Vielzahl von Anwendungen
- Präzise Positionierung ohne Bodenbeschädigung im Vergleich zu herkömmlichen Materialtransportverfahren
- Ergonomisch – reduziert Risiken beim Heben von Lasten
- Nutzt die Umgebungsluft
- Die Aero-Caster erfüllen die ASME-Spezifikationen

## Spezifikationen

Modell-Nr.	System Kapazität* (kg)	Einstufung Druck (kg/cm)	System-Luftstrom		Effektivhub (mm)	Air Caster-Element Nennmaße L x B x H (mm)
			1/4 Last** (L/sec)	Volllast** (L/sec)		
4K8NL	1,814	1.8	7.6	15.2	10	206 x 206 x 48
6K8NL	2,721	1.8	11.4	22.8	10	206 x 206 x 48
4K8NHDL	3,628	3.5	11.2	22.8	10	206 x 206 x 48
4K12NL	4,535	2.1	16.8	26.4	19	308 x 308 x 48
6K8NHDL	5,442	3.5	16.8	34.2	10	206 x 206 x 48
6K12NL	6,803	2.1	25.2	39.6	19	308 x 308 x 48
4K15NL	7,710	2.1	15.2	26.4	22	384 x 384 x 48
4K12NHDL	9,070	4.2	16.8	30.4	19	308 x 308 x 48
6K15NL	11,565	2.1	22.8	39.6	22	384 x 384 x 48
4K21NL	12,698	1.8	15.2	22.8	29	537 x 537 x 51
6K12NHDL	13,605	4.2	25.2	45.6	19	308 x 308 x 48
4K15NHDL	15,420	4.2	20.8	37.6	22	384 x 384 x 48
6K21NL	19,048	1.8	22.8	34.2	29	537 x 537 x 51
6K15NHDL	23,129	4.2	31.2	56.4	22	384 x 384 x 48
4K27NL	25,397	2.1	30.4	41.6	35	689 x 689 x 62
4K21NHDL	29,025	4.2	28.4	47.2	32	537 x 537 x 51
6K27NL	38,095	2.1	45.6	62.4	35	689 x 689 x 62
4K36NL	43,537	2.1	37.6	54.8	44	918 x 918 x 68
6K21NHDL	43,537	4.2	42.6	70.8	32	537 x 537 x 51
4K27NHDL	50,794	4.2	45.2	90.8	38	689 x 689 x 62
6K36NL	65,306	2.1	56.4	82.2	44	918 x 918 x 68
6K27NHDL	76,190	4.2	67.8	136.2	38	689 x 689 x 62
4K48NL	87,075	2.1	39.6	58.4	67	1222 x 1222 x 68
4K36NHDL	90,703	4.2	50.8	102	48	918 x 918 x 68
6K48NL	130,612	2.1	59.4	87.6	67	1222 x 1222 x 68
6K36NHDL	136,054	4.2	76.2	153	48	918 x 918 x 68
4K48NHDL	163,265	4.2	90.8	113.2	64	1222 x 1222 x 68
6K48NHDL	244,898	4.2	136.2	169.8	64	1222 x 1222 x 68

Empfohlener Einlassdruck: 6.3 kg/cm<sup>2</sup>

\*Die Last muss so positioniert werden, dass die Kapazitäten der einzelnen Aero Caster nicht überschritten werden.

\*\*Maximaler Druckluftverbrauch auf einer geglätteten und versiegelten Beton- oder gleichwertige Oberfläche. (einschließlich großer Reservefaktor)