

Bedienungs- & Instandhaltungs- Anweisung

Aero-Pallet™ Systems

Inhaltsverzeichnis

Bestimmung, Anwendung und Gebrauch	2
Aero-Pallet Beschreibung und Aufbau	3

BEDIENUNGS- & TRAININGSANLEITUNG

Vor der Inbetriebnahme	
Sicherheit und Einstellungen	4
Bodenbeschaffenheit	4
Oberflächenqualitäten	5
Luftzufuhr	5
Transportvorbereitung	
Lastpositionierung	6
Aero-Pallet Installation	6
Aero-Caster® Justierung	7
Durchführung des Transportes	8
Kurzbeschreibung	11

Wartungsanleitung und Betrieb

Fehlersuche	12
Wartung	
Regelmäßige Überprüfung	15
Garantiebedingungen	16



1170 Andover Park West
Seattle, WA USA 98188-3909
Toll-free: (800) 426-4757
Phone : (206) 575-3344
Fax: (206) 575-3505
www.aerogo.com
info@aerogo.com



Bedienungsanleitung übersetzt aus der Original Betriebsanleitung

Bestimmung, Anwendung und Gebrauch

Die AeroGo Betriebs- und Wartungsanleitung für Aero-Pallet-Systeme sind dafür vorgesehen, um einen sicheren und erfolgreichen Transport einer Last auf Luftkissen zu gewährleisten. Das Handbuch muss vor dem Betrieb gelesen werden, um den Bediener in die richtige und sichere Anwendung von AeroGo Aero-Pallet-Systeme einzuweisen. Die Bediener sollten das AeroGo Aero-Pallet-Systeme nicht in Betrieb nehmen, ohne zuvor die Trainings und Betriebs- und Wartungsanleitungen gelesen zu haben. Die Betriebsanleitung enthält detaillierte Anweisungen für die Montage von Aero-Pallet-Systeme, Sicherheits- und Warnhinweise, betriebliche Anforderungen, Anweisungen, und Wartungsaufwand.

Die Einweisung der Anwender in die richtige Bedienung von Aero-Paletten-Systemen, und die Beachtung relevanter Fragen zur Sicherheit ist erforderlich, um einen sicheren und effektiven Betrieb zu gewährleisten. Befolgen Sie alle Sicherheitsvorschriften und Warnungen. Das Bewegen von Lasten mit AeroGo Aero-Pallet Systemen ist sehr sicher, das Bewegen schwerer Lasten birgt aber immer Risiken. Die richtige Planung vor Beginn des Transportes schwerer Lasten ist wichtig, um den Transport effizient und sicher durchführen zu können.

Wenn Sie Fragen zu den Anweisungen oder Sicherheitsanforderungen haben, wenden Sie sich bitte an AeroGo oder einen AeroGo Händler

<u>VOR der Inbetriebnahme dieses Gerätes,</u> Betreiber müssen in die Bedienung unterwiesen worden sein, gemäß den Anweisungen und Sicherheitshinweisen in diesem Handbuch	
unterwiesene Betreiber	Datum der Einweisung
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____

AERO-PALLET Beschreibung und Aufbau

Wenn Sie Ihr Palettensystem erhalten, kann es erforderlich sein, das vormontierte System zusammenzubauen (siehe Skizze unten). Abhängig von Ihrer Bestellung enthält die Standard-Lieferung die folgenden Komponenten:

Aero-Pallet™:

- In der Regel eine Trägerplatten-Einheit mit Luftverteilung zu den vier oder sechs Aero-Castern ®
- Eine Luftverteilerleiste mit Anschlussrohr und innen liegenden Luftregelventilen
- Einen Kugelhahn
- Einen Druckregler mit Manometer

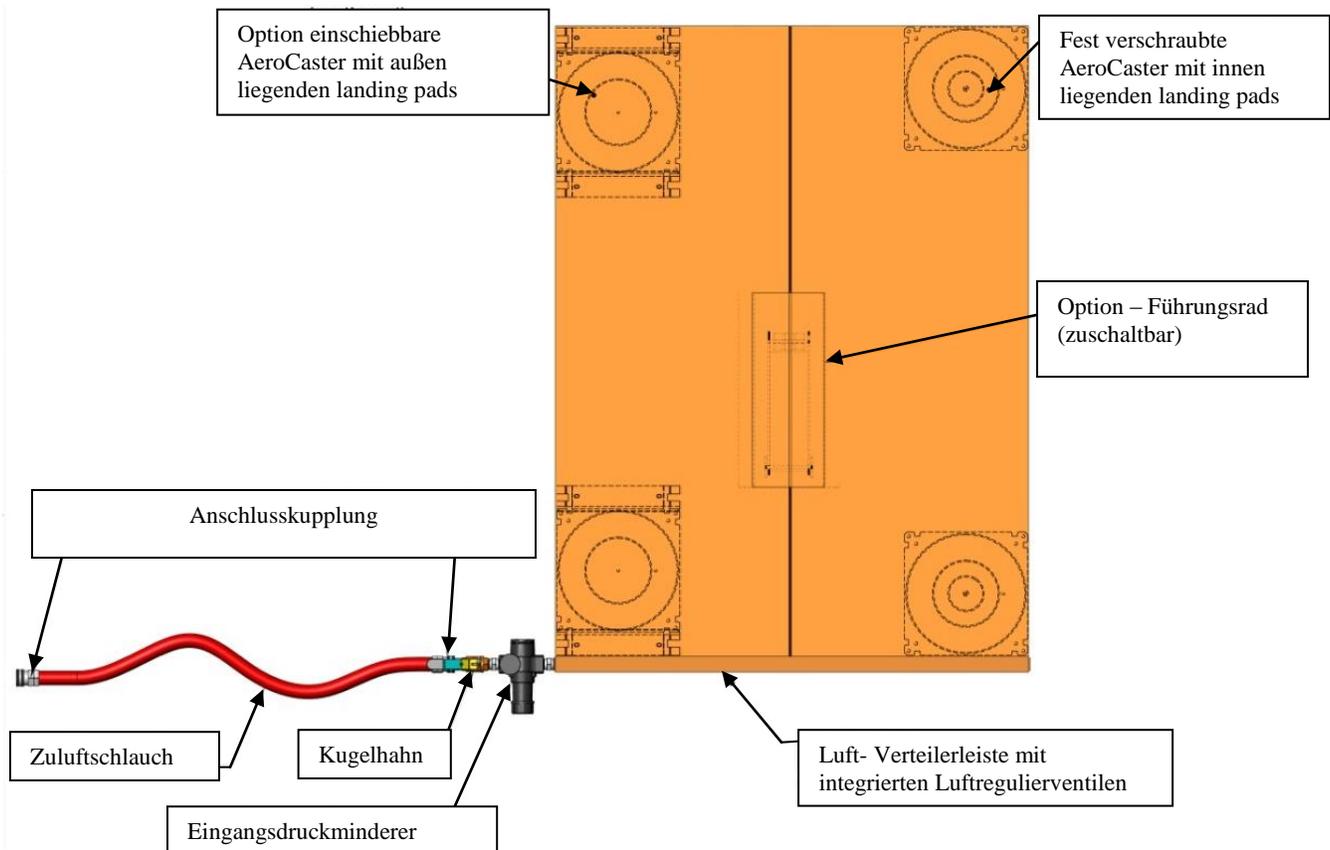
- 1) Unmittelbar nach dem Öffnen, den Inhalt auf ordnungsgemäße Menge, Größe und Modell-Nummern überprüfen.
- 2) Überprüfung der Systemspezifikationen (siehe Kasten unten). Enthält zum Betrieb nötige Angaben.
- 3) Folgen Sie den Anweisungen in "Lastpositionierung (S6)" für die Vorbereitung des Transports.

Air Pallet System Spezifikationen

Bitte notieren Sie die Informationen Ihres Aero-Palett-System - es enthält zum Betrieb nötige Angaben.

Aero-Caster Typ: _____ empfohlener Betriebsdruck: _____

Max. System Kapazität: _____ effektive Hubhöhe: _____



BEVOR SIE BEGINNEN

Sicherheitshinweise und Einstellungen

- 1) Überprüfen Sie immer die einzelnen Komponenten vor dem Gebrauch auf beschädigte oder fehlende Teile.
- 2) Druckluft erfordert sorgfältiges vorgehen. Unkontrollierte Druckluft birgt Gefahren.
- 3) Trennen Sie niemals eine unter Druck stehende Druckleitung - die Leitung kann peitschen und zu Verletzungen führen. Vorsicht beim Ablassen von Druckluft, Staub und Schmutz, können Augenverletzungen verursachen. Tragen Sie stets eine Schutzbrille.
- 4) Kontrollieren Sie den Boden und kehren Sie ihn frei von Schmutz.
- 5) Stellen Sie sicher, dass die Oberfläche frei von ätzenden Chemikalien, Ölen oder Hydraulikflüssigkeit ist. Sollten die AeroCaster in Kontakt mit einer dieser Substanzen kommen, reinigen Sie diese so schnell wie möglich mit warmer Seifenwasser-Lösung.
- 6) Überprüfen Sie alle Luft-und mechanische Verbindungen, die sich während des Versands oder der letzten Verwendung gelockert haben könnten.
- 7) Prüfen Sie die Druckluftzuleitungen und blasen sie diese frei von Schmutz und Ablagerungen vor dem ersten Anschluss an das Aero Pallet System
- 8)  **Schlauchbruchsicherung für den Zuluftschlauch ist empfehlenswert !!!**
- 9) Sichern Sie Ihre Ladung, damit es nicht zu Verlagerungen kommt, sobald die Aero Caster aufgeblasen werden.
- 10) Stellen Sie vor dem Transport sicher, dass der Transportweg frei ist und die Zuluftleitung lang genug ist.
- 11) Wenn Druckminderer, Schlauch und Kugelhahn eine Stolperfalle sein könnten, sollten diese an der Wand oder an der Last während des Transports befestigt werden.

Besondere Hinweise:

Maximaler Eingangsdruck an Aero-Paletten-System ist 10 bar.

Vibrations-Wert zu den Armen des Bedieners ist kleiner als 2,5 m/s²

Der Geräuschpegel sollte unter 85 dBA sein. Einige Bodenverhältnissen oder Schmutz kann übermäßige Lautstärken hervorrufen. Reparieren Sie den Boden und entfernen Sie Schmutz vor dem Betrieb.

Bodenbeschaffenheit

Die Bodenoberfläche ist entscheidend für den effizienten Betrieb von Luft-Transportsystemen. Poröse Oberflächen zerstören entweder den Luftfilm Ihres Luft Paletten-Systems oder erhöht die benötigte Luftmenge. Eine glatte, nicht poröse Oberfläche ist ideal.

Unversiegelter Beton innerhalb des Fahrweges kann durch eine Versiegelung dauerhaft für die Nutzung eines Luft-Transportsystems vorbereitet werden. Für Informationen über die

richtigen Bodenbeschaffenheiten steht Ihnen AeroGo jederzeit gerne zur Verfügung.

Risse und Unebenheiten im Boden können mit verschiedenen Hilfsmitteln auch provisorisch ausgeglichen werden. Hierzu bieten sich beschichtete Spanplatten, Kunststoffplatte oder dünne Blechtafeln an.

Die Verwendung solcher Hilfsmittel ist in nachfolgender Abbildung 1 beschrieben.

Für spezielle Anwendungen auf Böden mit Fugen oder Rissen könnte das AeroGo GapMaster System in Frage kommen.

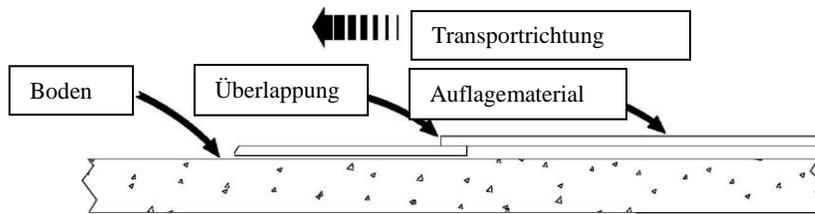


Abbildung 1

Oberflächenqualitäten

Das flexible Luftkissen (an der Unterseite der Palette) ist in der Lage Unebenheiten auszugleichen. Eine normale Fabrikhalle mit einer Abweichung von 6 mm in einem beliebigen 3 m Kreis ist zufriedenstellend.

Die Reibung ist so gering, dass eine schwebende Last bergab gleiten wird. Bei einer Last von 6.350 kg und 1% Gefälle muss eine

Rückhaltekraft von 63,5 kg angewendet werden.

 Ein wegdriften der Last kann zu einer Gefährdung durch Quetschungen führen. Lasten können durch Seile, Winden oder andere Hilfsmittel gesichert werden.

Luft-Zufuhr

Blasen Sie vor der Inbetriebnahme die Zuluftleitung aus, um Dreck und Verunreinigungen zu entfernen. Die erzeugte Druckluft sollte trocken und gefiltert sein (frei von Schmutzpartikeln)

Luftmenge:

Die benötigte Luftmenge für Ihr Transportsystem entnehmen Sie bitte den Spezifikationen ihres Systems.

Um zu prüfen, ob Ihr Kompressor für den Einsatz geeignet ist, prüfen sie die Liefermenge des Kompressors.

Kompressorliefermengen-Formel*
Beispiel: Bei 7,5 KW Antriebsleistung und 10 bar Abschaltdruck stehen ca. 1.000 l/min Druckluft zur Verfügung.

** Dies ist nur ein Richtwert. Um die tatsächliche Kompressorleistung, zu ermitteln können Sie ein Volumenstrommessgerät am Kompressorausgang installieren.*

Um den Druckverlust und die benötigte Luftmenge zu minimieren, halten Sie die Versorgungsleitungen so kurz und so groß wie möglich. Fahren Sie im Zuluftschlauch mit höchst möglichem Druck und regeln erst an der Palette den Druck herunter.

 **Sollte die Luftzufuhr ausfallen, Kugelhahn schließen und die Last während des Herunterfahrens im Auge behalten.**

Druck:

Ausreichender Druck ist nötig, um Ihre Last schweben zu lassen. Der Druck im Zuluftschlauch sollte min. 7 bar betragen. Dies erlaubt Druckverluste im System, und lässt genügend Spielraum für den erforderlichen Betriebsdruck für das Luftkissen-Transportsystem.

 **Aero Go empfiehlt eine Schlauchbruchsicherung im Zuluftschlauch!**

 **Warnung**

Druckluft kann bei falscher Handhabung zu Unfällen führen. Stellen Sie sicher, dass Leitungen vor dem Lösen drucklos, und gegen versehentliches lösen gesichert sind. Wartungsarbeiten oder Inspektionen am System nur bei geschlossenem Kugelhahn und abgekoppelter Luftzufuhr.

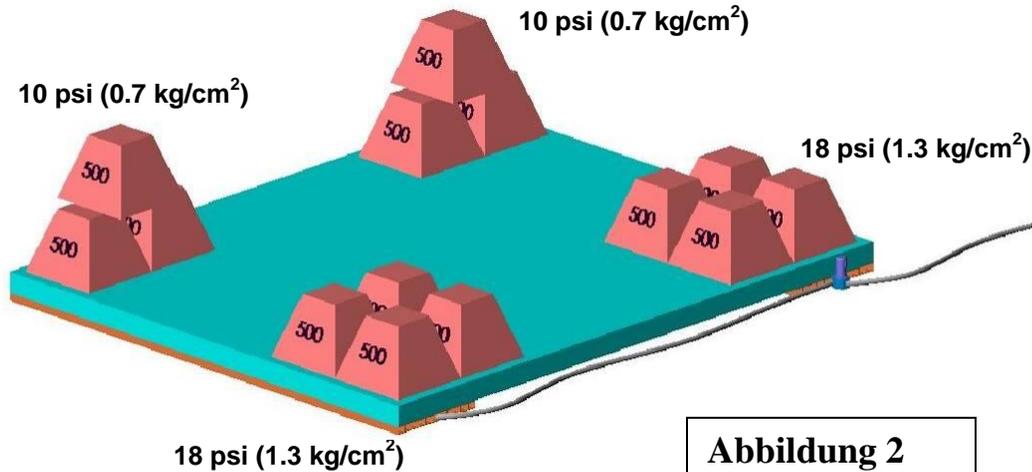


Abbildung 2

Lastpositionierung

Abhängig von der Baugröße des Aero-Paletten-System, kann der Transport vom Standort zum Einsatzort von 2 oder mehr Personen durch tragen an den Kanten erfolgen. Wenn das Aero-Pallet zu schwer ist oder der Weg zu schwierig, kann die Palette mit Schlingen unter dem Aluminium angehoben werden. Beim Anheben mit Schlingen, darauf achten, dass die Luftkissen nicht beschädigt werden. AeroGo liefert als Option, integrierte Räder, die den Transport ermöglichen, wenn die Aero-Paletten unbelastet sind.

Lastverteilung

gleichmäßige Belastung

Standard-AeroGo Aero-Pallet-Systeme sind nach Ihrer max. Belastung, Gewichtsverteilung und Abmessungen konstruiert. Es sollte darauf geachtet werden, dass die Last so gleichmäßig wie möglich auf der Palette platziert wird, um die Überschreitung der Nutzlast einzelner Kissen zu vermeiden.

Ungleichmäßige Belastung

Aero-Pallet-Systeme sind mit automatischen Flow-Ventilen ausgestattet, diese garantieren auch einen Betrieb bei ungleicher Lastverteilung. Dieses System ist wirksam, wenn bis zu etwa 60% der Belastung an einem Ende der Palette positioniert wird. *Abb.2*

Besondere Hinweise

Überprüfen Sie, ob Ihre Ladung innerhalb der Minimum / Maximum-Spezifikationen für Ihr Aero-Paletten-System liegt. **Überschreiten Sie nicht den empfohlenen Luftdruck.**

Gapmaster: Bei der Verwendung von Gapmaster Systemen über Spalten und Stufen, darauf achten das (vor allem Ecken) keine scharfe Kanten überfahren werden, die zur Beschädigung des Systems führen können.

AERO-PALETTE BETRIEB

Auf möglichst gleichmäßige Lastverteilung achten, ein gutes Lastverständnis ermöglicht den effektiven Einsatz des Systems.

Die geringe Hubhöhe gestaltet den Transport im Vergleich zu anderen Methoden sicherer, aber wie bei allen Transporten, muss die Breite der Palette ausreichend sein, um sicherzustellen, dass die Last nicht kippt oder

instabil wird. Sollten Lasten übermäßig über die Palette überstehen – mehr als 2x der Abstand zwischen Mitte der Luftkissen, wenden Sie sich an AeroGo. Darüber hinaus soll der vertikale Schwerpunkt nicht mehr als das Doppelte der Breite zwischen den Luftkissen liegen.

Überprüfen Sie die Bodenoberfläche unter der Last und stellen Sie sicher, dass der Boden sauber ist. Entfernen Sie Öl, Sand, Späne, Schmutz usw. Stellen Sie sicher, dass die Tragfähigkeit des Bodens hoch genug, um die Last zu tragen. Legen Sie die Aero Palette unter der Last in eine möglichst ausgewogene Position (siehe Balancieren Sie Ihre Last). Die Aero Palette kann direkt zwischen dem Boden und der Last platziert werden. Wenn kein Spalt vorhanden ist, heben Sie die Last an, um die Aero Palette zu platzieren. Aero-Jacks (siehe Foto unten) können in Verbindung mit den Aero-Paletten zum Anheben der Last verwendet werden. (Rufen Sie Ihren Händler oder AeroGo an, um mehr über Aero-Jacks zu erfahren).



! Bei den meisten Anwendungen reicht die Auflagefläche der Last aus, um ein Kippen oder verbiegen der Aero Palette zu verhindern. Sollte sich die Palette beim Anheben verbiegen, könnte es nötig sein, die Auflagefläche zu verstärken oder mit Abstandshaltern zu arbeiten. Bei sehr sensiblen Anwendungen bringt eine Analyse vor Ort ggf. Erkenntnisse zur Lösung des Problems.

Die in der Spezifikation angegebene Hubhöhe hilft Ihnen dabei den Abstand zwischen Boden und Last richtig zu wählen.

Die Möglichkeiten der Platzierung sind endlos, ggf. müssen Sie Anpassungen vornehmen, um Ihre Aero Palett richtig zu platzieren.

Stellen Sie Immer sicher, dass Armaturen und Schläuche nicht unter die Last geraten. Sie könnten beim Be- oder Entlasten beschädigt werden.

! Es könnte notwendig werden, die Last gegen wegdriften zu sichern. Insbesondere bei größerem Bodengefälle oder geringen Seitenabständen. Um das Bodengefälle abzuschätzen ist eine kleine Kugel oder eine geringe Menge Wasser hilfreich.

! Befestigen Sie Schläuche oder Druckregler während des Transportes um Stolperunfälle zu vermeiden.

! Denken Sie daran: Die Last abzubremesen oder zu stoppen kann schwieriger sein, als die Last anzuschieben und zu bewegen.

Bodenmarkierungen helfen dabei ein wegdriften zu kontrollieren. Optional ist die Verwendung eines Führungsrades möglich, um seitliches wegdriften zu verhindern.

Zusätzliche Handgriffe erleichtern die Transportrichtung durch den/die Bediener zu kontrollieren.

AERO-CASTER® GRUNDEINSTELLUNG

Nachdem Sie abschätzen können mit wie viel Druck und Hubhöhe sich die Last bewegen lässt, empfehlen wir diese Grundeinstellung beizubehalten. Es gibt drei Möglichkeiten um den optimalen Druck und Luftverbrauch einzustellen. .

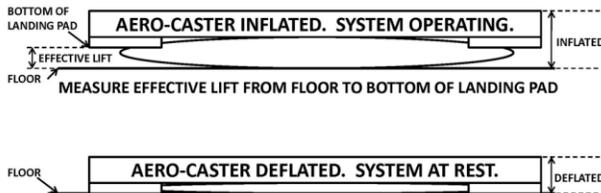
A. Druckeinstellung: Vor Beginn des Transport ist es hilfreich den erforderlichen Druck in Bezug auf die Last zu kennen. Berechnen Sie den nötigen Druck für die einzelnen Aero-Caster.

Wenn die Last unterhalb der Kapazitätsgrenze liegt, reicht oftmals ein niedrigerer Druck zum

Transport der Last aus. Aufgrund der Druckverluste sollte der Druck an der Regeleinheit etwas höher eingestellt werden.

Den Druck nicht höher als unbedingt benötigt einstellen!

B. Effektive Hubhöhe: Ist die Hubhöhe zwischen unbelastetem und belastetem System.



C. optisch / akustisch Kontrolle: Sind die AeroCaster richtig aufgeblasen, beginnt die Luft zwischen Kissen und Boden zu entweichen. Eine Sichtkontrolle zeigt, ob die Kissen sich gleichmäßig anheben. Das Ausströmen der Luft ist hör- und spürbar.

Niemals mit den Fingern zwischen die Kissen und den Boden greifen! Siehe Schritt 10 für weitere Informationen.

TRANSPORTDURCHFÜHRUNG

Nachdem Sie die Last positioniert und ausbalanciert haben kann der Transport beginnen. Lesen Sie das komplette Handbuch vor dem ersten Transport.

Anschluss der Druckluft und der Schläuche

1) Stellen Sie sicher, dass alle Schläuche und Armaturen frei sind von Fremdkörpern und sich in einem guten Zustand befinden. Ersetzen Sie defekte Bauteile. Stellen Sie sicher, dass der Zuluftschlauch lang genug ist und keine Stolperfalle für Bediener oder Zuschauer darstellt:



- 2) Aus Sicherheitsgründen den Schlauch zuerst an der AeroPalett anbringen.
- 3) Schließen Sie den Zuluftschlauch an die Luftversorgung an.
- 4) Stellen Sie sicher, dass der Regler komplett zuge dreht ist, indem Sie ihn gegen den Uhrzeigersinn auf seinen min. Wert einstellen. Hinweis: Ziehen Sie den Reglerknopf um ihn zu entsperren. Um den Regler zu sperren, den Reglerknopf nach unten drücken.
- 5) Verbinden Sie den Verbindungsschlauch mit dem Kugelhahn der Aero Palette. Schließen Sie den Kugelhahn.
- 6) Um die Last sicher zu handhaben, sollten die Bediener die Last von allen Seiten im Blick haben. Ein Bediener muss beim Regelventil bleiben. In der Nähe befindliche Personen müssen den Transportweg verlassen.

Luftzufuhr einschalten



- 7) Die Luftzufuhr langsam öffnen.
- 8) Den Kugelhahn am AeroPalett System langsam öffnen.

Aufblasen / anheben

- 9) Den Druck durch langsames drehen des Druckreglers im Uhrzeigersinn erhöhen (siehe *Aero-Caster® Grundeinstellung*) bis die Luftkissen Bodenkontakt bekommen. Den Druck solange erhöhen, bis die Luft

hörbar entweicht, danach den Druckregler etwas zurück drehen.

- 10) Beachten Sie die max. Druckbeschränkung und achten Sie darauf, dass sich die Luftkissen parallel zum Boden befinden.
- 11) Erhöhen Sie den Druck in kleinen Schritten, bis die Luft wieder hörbar entweicht und die Last gleichmäßig zu schweben beginnt. Sollte die AeroPallett anfangen zu „hopsen“ könnte es daran liegen, dass der Druck zu hoch eingestellt ist. Reduzieren Sie den Druck indem Sie den Druck am Druckregler langsam verringern, somit verringert sich auch der Luftbedarf des Transportsystems.

 **Die Last immer unter Kontrolle halten.**

Betriebszustände

Zustand	Ursache	Abhilfe
Niedrige Hubhöhe, kein hörbarer Luftstrom, Aero Caster reiben	Zu geringer Druck / Luftmenge	Druck erhöhen (Anweisung beachten)
Hubhöhe erreicht, keine Reibung, Last beginnt zu schweben, geringe Luftgeräusche	Ideale Luftzufuhr / Luftmenge	----
Übermäßiges Luftentweichen / Pfeifen / Last hüpft	Zu hoher Druck / Luftmenge	Druck reduzieren

HINWEIS: Stellen Sie sicher, dass die Luftkissen komplett aufgeblasen sind bevor Sie die Last bewegen. Ein Anzeichen dafür ist, das die Last zum tiefsten Teil des Bodens wegrifft. Dies gilt nicht für Gapmasterkissen.

 **Warnung**

Hände, Füße, Schläuche und andere Objekte während des Transports nicht unter die Last geraten lassen. Verlassen Sie nie ein in Betrieb befindliches Luftkissentransportsystem oder lassen es unbeaufsichtigt.

Sollte sich die Last merklich außerhalb der Mitte des Systems befinden, lassen Sie das System wieder ab und positionieren Sie die Last neu.

 **Warnung**

Trennen Sie nie den Zuluftschlauch während des Transportes.

Transport

- 12) Stellen Sie sicher, dass genügend Personal zum sicheren Transport zur Verfügung steht, zum einen um die Last von allen Seiten einzusehen, zum anderen um die Last unter Kontrolle zu halten. Es dauert länger die Bewegung abzubremesen, als anzuschieben. **Vorausplanen !**

 **Warnung**

Das Bedienpersonal darf sich nicht zwischen der Last und Hindernissen befinden. Es besteht Quetschgefahr. Ein Bediener muss sich immer am Zuluftkugelhahn aufhalten um im Notfall die Luftzufuhr unterbrechen zu können.

- 13) Bewegen Sie die Last zum geplanten Standort und behalten Sie das System während des Transports im Auge, die Last könnte ihre Position verändern.

 **Wird die Zuluft während des Transportes unterbrochen, schließen Sie den Zuluftkugelhahn an der Palette.**

 **Warnung**

Sollte sich ein oder mehrere Luftkissen während des Transportes absenken, suchen Sie nach den Ursachen, und versuchen Sie nicht das System mit Gewalt zu bewegen. Siehe Fehlersuche Betriebszustände.

Beendigung des Transports

- 14) Wenn Sie den Bestimmungsstandort erreicht haben bringen Sie das System zum Stillstand bevor Sie die Luftzufuhr schließen.



Die Luftzufuhr während des Transports nur im Notfall schließen.

- 15) Um das System herunterzufahren den Kugelhahn an der Palette schließen und abwarten bis sich die Palette langsam komplett abgesenkt hat.



Warnung

Der Zuluftschauch steht weiterhin unter Druck, nicht lösen!

- 16) Drehen sie den Druckminderer komplett zu. **Den Regler nicht zudrehen bevor der Kugelhahn geschlossen ist**, nur so ist gewährleistet, dass die Luft zwischen Kugelhahn und Regler komplett entweicht.



Warnung

Nach dem Schließen des Druckminderer wird die Luft noch einige Sekunden aus den Luftkissen ausströmen. Warten Sie bis der Druck 0 bar erreicht, bevor Sie Verbindungsschläuche lösen. Wenn Sie nicht sicher sind, dass der Druck komplett weg ist, Schläuche nicht lösen.

- 17) Schließen Sie die Hauptluftzufuhr. Der Zuluftschauch sollte über eine Selbstentlüftung verfügen.

- 18) Trennen Sie den Zuluftschauch von der Transportpalette.



Warnung

Den Zuluftschauch nicht entfernen, bevor gewährleistet ist, das er komplett drucklos ist.



Verwendung von Bedienerhandgriffen

Sollte Ihre Palette mit einem Bediener-Handgriff ausgestattet sein, unbedingt beachten, dass damit nur Lasten bis **max. 2,5 t** kontrolliert werden können. Bei höheren Lasten unbedingt zusätzliches Personal an der Last zur Mithilfe einsetzen!!!

- 19) Prüfen Sie, ob der Zuluftschauch komplett entlüftet ist (Schlauch ist weich), erst dann kann der Zuluftschauch gefahrlos vom Transportsystem abgekoppelt werden.

Verbindungen trennen



Sollte der Zuluftschauch über keine automatische Entlüftung verfügen, wie folgt vorgehen.

- 20) Kugelhahn an gebäudeseitiger Luftversorgung schließen.
- 21) Kugelhahn an der Palette öffnen. Der Druck wird im Manometer angezeigt.
- 22) Den Druckregler langsam öffnen um die Luft kontrolliert über die Luftkissen entweichen zu lassen.
- 23) Wenn die Anzeige im Manometer auf 0 bar steht und der Schlauch weich ist, den Regler wieder zudrehen und den Kugelhahn an der Palette schließen.
- 24) Wenn die Zuleitung komplett drucklos ist, kann sie gefahrlos entfernt werden.
- 25) Vor dem verstauen des Systems alle Bauteile auf Beschädigungen überprüfen.



Um die Trennung des Transportsystems von der Luftzufuhr zu gewährleisten wenn dieses nicht in Betrieb ist, Kugelhähne schließen und ggf. gegen öffnen sichern – Druckluftzuleitung entfernen.

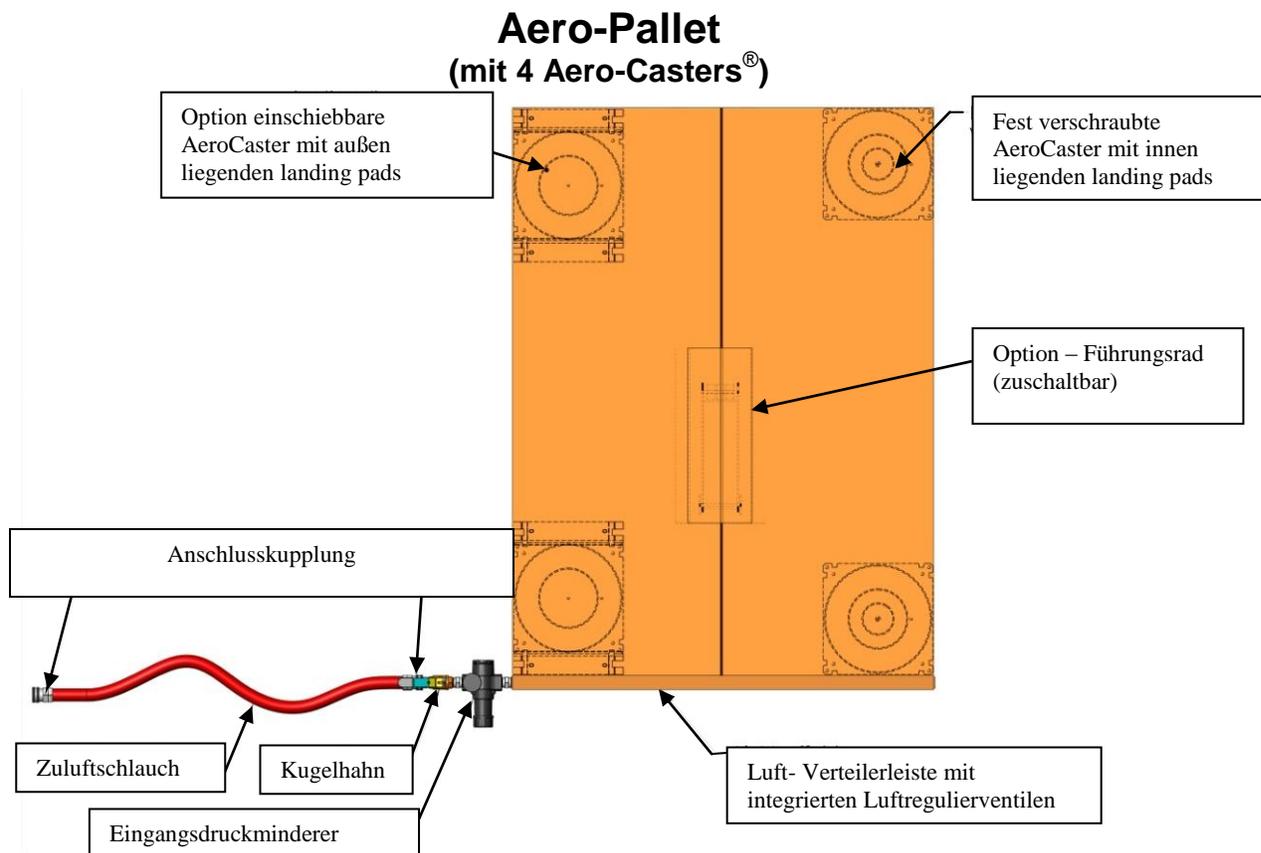
AERO-PALLET

Kurzanleitung

Es ist wichtig das **komplette Handbuch zu lesen um sämtliche Sicherheitsanweisungen zu beachten**. Sobald Sie dies getan haben, können Sie diese Kurzanleitung zur Überprüfung der einzelnen Punkte verwenden.

Zur Bedienung

- 1) Durchspülen der Zuluftleitungen um Schmutzpartikel zu entfernen.
- 2) Aus Sicherheitsgründen zuerst den Zuluftschlauch mit dem System verbinden.
- 3) Zuluftschlauch mit der gebäudeseitigen Luftzufuhr verbinden.
- 4) Sicherstellen, dass der Druckregler am System komplett geschlossen ist. Gegen den Uhrzeigersinn komplett zudrehen. *Hinweis Drehknopf oben, frei! Drehknopf gedrückt – verriegelt!*
- 5) Zuluftschlauch mit dem System verbinden, sicher stellen dass der Kugelhahn geschlossen ist (Hebel quer zum Kugelhahn)
- 6) Den gebäudeseitigen Kugelhahn *langsam* öffnen. Nun den Systemkugelhahn ebenfalls *langsam* öffnen.
- 7) Erhöhen Sie den Systemdruck, indem Sie den Druckminderer *langsam* öffnen (im Uhrzeigersinn), bis die Last gleichmäßig zu schweben beginnt. Die Last dabei immer unter Kontrolle behalten.
- 8) Um das Paletten System herunterzufahren, zuerst die Bewegung komplett stoppen. Dann den Druckregler langsam zudrehen. Das Herunterfahren des Systems während der Bewegung kann die Luftkissen beschädigen.
- 9) Nach dem aufsetzen der Last den Druckregler komplett schließen (gegen den Uhrzeigersinn)



Fehlersuche / Fehlerbehebung



Vor der Reparatur oder Wartung an der AeroPallet sicher stellen, dass die Luftzufuhr unterbrochen ist, und die Kugelhähne geschlossen sind.

Nachfolgend eine Liste möglicher Fehlerursachen und dessen Beseitigung. Wenden Sie sich bei nicht genannten Problemen an AeroGo oder dessen Vertriebsbeauftragten.

1. LUFTLECKAGEN

Überprüfen und korrigieren:

- 1) Alle Schläuche und Fittinge überprüfen.
- 2) Prüfen Sie, ob der Regler komplett geschlossen ist, bevor Sie den Kugelhahn am System öffnen.
- 3) Unterstützung erhalten Sie bei AeroGo oder dessen Vertriebsbeauftragten.

2. EIN ODER MEHRERE AERO-CASTERS BLASEN SICH NICHT AUF

A. Es kommt keine Druckluft zu den Aero-Castern (Luftkissen). Allgemeine Dinge überprüfen.

- 1) Unzureichende Luftzufuhr.
- 2) Falsche Armaturen oder unterdimensionierte Zuluftleitung.
- 3) Fremdkörper in Ventilen oder Schläuchen.
- 4) Undichtigkeiten an Verbindungsstellen, im oder außerhalb des Systems.
- 5) Kugelhähne oder Regler teilweise geschlossen.
- 6) Air Pallet System ist überladen.
- 7) Falsche Bedienung beim stoppen des Systems. Durch ablassen der Last während der Bewegung können Luftkissen umgeknickt worden sein.
- 8) Im Luftkissen hat sich ein Fremdkörper gefangen.
- 9) Oberfläche ist rau und porös, es kann kein Druck und Luftfilm aufgebaut werden. (ggf. mit Unterlegmaterial arbeiten)
- 10) Der Schwerpunkt der Last ist zu weit außerhalb der Mitte, einzelne Kissen werden überlastet.
- 11) Luftkissen ist beschädigt, abgenutzt oder falsch montiert.
- 12) Zu hoher Rampenwinkel verursacht den Verlust des Bodenkontakts, es kann kein Druck und Luftfilm aufgebaut werden.

B. Aero Caster(s) (Luftkissen) dichten nicht gegen den Boden ab.

- 1) Luftkissen falsch montiert. Zuluftlöcher liegen nicht übereinander.
- 2) Die Last ist zur Seite gekippt. Einzelne Luftkissen haben keinen Bodenkontakt.

3. UNGLEICHMÄSSIGES AUFBLASEN DER KISSEN ODER INSTABILITÄT

- 1) Schwerpunkt zu weit vom Mittelpunkt. Übermäßige Über- oder Unterlast der Luftkissen.
- 2) Die Last ist für die Luftkissen zu leicht. Kontaktieren Sie den Hersteller.
- 3) Druckeinstellung falsch, Einstellung gemäß den Vorgaben sicher stellen.
- 4) Zu hoher Rampenwinkel verursacht den Verlust des Bodenkontakts, es kann kein Druck und Luftfilm aufgebaut werden. Oder

der Boden ist zu wellig und es kann deswegen kein Druck und Luftfilm aufgebaut werden..

4. AERO-CASTERS® SCHEINEN GLEICHMÄSSIG AUFGEBLASSEN ZU SEIN, ES IST ABER EIN GROSSER KRAFTAUFWAND NÖTIG, UM DIE LAST ZU BEWEGEN

- 1) Unzureichende Versorgung Druck und/oder Volumen. Erhöhung der Luftversorgung und/oder Kürzung des Zuluftschlauchs
- 2) Luftkissen sind zu stark aufgeblasen. Zu viel Druck kann bewirken, dass sich die Kissen zu sehr aufblasen. Die Auflagefläche wird verringert und macht es schwieriger die Last zu bewegen. Zudem verringert dies die Lebensdauer der Luftkissen.
- 3) Bodenunebenheit ist zu gross. Die Last versucht zum tiefsten Punkt des Raumes zu schweben. Siehe Bodenoberfläche im vorherigen Abschnitt.
- 4) Die Last ist falsch plaziert. Last neu positionieren damit Schwerpunkt zentriert ist. Siehe Abschnitt Lastpositionierung.
- 5) Urethan Luftkissen (U) können im Neuzustand erhöhte Reibungswerte aufweisen. Abhilfe kann Anfangs die Verwendung von Silikonöl z.B. Armor All oder Wasser bringen. Nach der Einlaufphase werden diese Hilfsmittel überflüssig.

5. AERO-CASTERS® (LUFTKISSEN) PFEIFEN ODER QUITSCHEN

Ein leichtes hörbares Zischen ist normal. Ein kurzes Pfeifen oder Quitschen tritt auf, wenn Sie über kleine Risse oder Löcher fahren. Anhaltende laute Geräusche können beim überfahren dünner Unterlegmaterialien (Kunststoffplane) auftreten.

- 1) Es wird mit zu hohem Druck / zu hoher Luftmenge gearbeitet. Regeln Sie den Druck herunter, bis das Pfeifen verschwindet und die Last frei schwebt.
- 2) System ist ungleichmäßig beladen und die weniger belasteten Luftkissen werden somit mit zu viel Druckluft versorgt. Siehe Abschnitt Lastpositionierung
- 3) Das Lufteinlassloch zu den Luftkissen ist nicht richtig abgedichtet oder es gibt andere undichte Stellen am System.
- 4) Bei zu geringer Last kann das Führungsrad durch zu hohen Anpressdruck die Palette einseitig anheben und zum Luftverlust führen.

6. ZWEI AERO-CASTERS® (LUFTKISSEN) TRAGEN DIE LAST, VERURSACHUNG EINES DIAGONALEN PENDELNS.

- 1) Ventile, Luftkisseneinlässe oder Regler versorgen die Luftkissen nicht gleichmäßig oder sind verstopft. Beseitigen sie die Verstopfungen oder öffnen den Regler erneut.
- 2) Zu hohe Luftzufuhr bei zu geringer Belastung. Druck reduzieren.

7. AERO-CASTER(S)[®] (LUFTKISSEN) HABEN SCHNITTE ODER KRATZER

- 1) Es gibt Hindernisse im Bereich des Fahrweges. Den Fahrweg gründlich prüfen und die Hindernisse beseitigen.

8. DAS PALLET SYSTEM HAT PROBLEME LÜCKEN ODER UNEBENHEITEN ZU ÜBERWINDEN

- 1) Der Fahrweg weist einen Spalt oder Lücken auf, welcher die Nachströmende Luft entweichen lässt und den Druck in einzelnen Kissen zu weit sinken lässt. Füllen Sie die Risse auf oder arbeiten Sie mit geeignetem Unterlegmaterial.

Für Anwendungen, die es erfordern über größere Lücken und Risse zu fahren, fragen Sie Ihren zuständigen Händler. Eventuell kommt für Sie ein Gapmaster System in Frage.

9. DIE AERO-PALLET NEIGT SICH UND VERURSACHT INSTABILITÄT

- 1) Die Last sitzt nicht zentriert auf dem Transportsystem. Siehe Abschnitt Lastpositionierung.

10. DRUCKREGLER IST UNDICHT, BLÄST PERMANENT ÜBER DIE ENTLASTUNGSÖFFNUNG AB ODER LÄST SICH NICHT KOMPLETT SCHLIESSEN.

- 1) Verunreinigungen und Schmutz im Druckreglermechanismus. Regler reinigen oder ersetzen.
- 2) Defekte Teile im Druckregler. Regler ersetzen.

Für den Austausch von Reglern oder anderen Teilen wenden Sie sich bitte an

AeroGo (800-426-4757)

Oder fragen Sie Ihren zuständigen zertifizierten AeroGo Händler.

Wartung und Instandhaltung



Stellen Sie vor Reparatur oder Wartungsarbeiten sicher, dass der Zuluftschlauch nicht angeschlossen ist oder der Kugelhahn geschlossen und verriegelt ist.

Vorbeugende und regelmäßige Überprüfung

Wenn Sie Ihr Luft Paletten-System verwenden, werden Sie feststellen, dass es ein Minimum an Wartung und Überprüfung benötigt. Die vorbeugende Wartung ist sehr einfach, durch regelmäßige Überprüfung ist der Erhalt und eine lange Lebensdauer des Systems gewährleistet. Legen Sie Ihre Aufmerksamkeit auf die folgenden einfachen routinemäßigen Kontrollen.

1. Schläuche vor Gebrauch von Schmutz, Fremdkörpern oder Feuchtigkeit reinigen.
2. Untersuchen Sie die Bodenoberfläche und kehren diese frei von Schmutz oder Ablagerungen. Stellen Sie sicher, dass die Oberfläche frei ist von jeglichen Chemikalien, Ölen oder Hydraulikflüssigkeiten. Sollten die Luftkissen in Kontakt mit einer dieser Substanzen kommen, reinigen sie die Luftkissen so schnell wie möglich mit einer warmen Seifenwasser-Lösung, spülen diese dann und trocknen sie ab.
3. Überprüfen sie alle Fittinge, Schläuche und Bauteile auf Beschädigungen oder fehlende Teile.
4. Säubern sie die Luftkissen mit einem lösungsmittelfreien Tuch. Oder (falls nötig) mit einer harten Bürste (**keine Drahtbürste**) um Verunreinigungen zu entfernen.
5. Überprüfen Sie den Spalt zwischen Neopren Kissen und Aluminiumträgerplatte auf Verunreinigungen die das Kissen beschädigen könnten. Reinigen Sie den Spalt mit Druckluft (falls nötig).
6. Überprüfen Sie die Luftkissen sorgfältig auf Beschädigungen welche den Ausfall während eines Transportes verursachen könnten (wöchentlich, abhängig von der Benutzung). Sollten Sie Beschädigungen erkennen tauschen sie die Luftkissen rechtzeitig aus.
7. Überprüfen Sie den Regler auf Undichtigkeiten oder Beschädigungen. Fragen Sie Ihren AeroGo Fachhändler nach entsprechenden Ersatzteilen.
8. Bewahren Sie das Equipment im Gebäude auf. Vor extremer Hitze, Kälte, Feuchtigkeit, etc. schützen.

GARANTIE

AeroGo garantiert, dass die von AeroGo hergestellten Produkte und Produktkomponenten ("Hergestellte Produkte") im Wesentlichen den AeroGo Produktspezifikationen entsprechen und für vierundzwanzig (24) Monate ab dem Datum des Versands durch AeroGo frei von maßgeblichen Verarbeitungs- und Materialfehlern sind ("AeroGo Garantie"). AeroGo ist nicht haftbar für jeglichen Verstoß gegen die AeroGo Garantie aufgrund von (i) Maßnahmen oder unterlassenen Maßnahmen durch den Käufer oder jegliche Drittpartei nach Auslieferung; (ii) unsachgemäßem Gebrauch, Beschädigung über die normale Abnutzung hinaus oder Ausfall (iii) Betrieb oder Verwendung der Hergestellten Produkte nicht gemäß den Herstelleranweisungen und Produktspezifikationen; oder (iv) Modifizierung oder Änderung der Hergestellten Produkte durch eine andere Partei als AeroGo. Für den Fall, dass AeroGo für jegliches Hergestelltes Produkt einen Verstoß gegen die oben genannte AeroGo Garantie feststellt, ist das einzige Rechtsmittel der klagenden Partei und die einzige Verpflichtung von AeroGo, nach dem Ermessen und auf Kosten von AeroGo, das angeblich defekte Produkt entweder zu reparieren oder zu ersetzen, FOB ab Werk von AeroGo. AeroGo behält sich das Recht vor, die Garantie aufzuheben, wenn Informationen zur Endbestimmung und spezifischen Anwendung zurückgehalten werden.

DIE AEROGO GARANTIE IST DIE EINZIGE GARANTIE VON AEROGO HINSICHTLICH DER HIERUNTER VERKAUFTE HERGESTELLTE PRODUKTE UND AEROGO SCHLIESST SPEZIFISCH ALLE ANDEREN GARANTIEN JEDLICHER ART AUS, AUSDRÜCKLICH ODER STILLSCHWEIGEND, EINSCHLIESSLICH, JEDOCH NICHT DARAUf BESCHRÄNKT, STILLSCHWEIGENDE GARANTIEN FÜR DIE MARKTAUGLICHKEIT UND EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK ODER STILLSCHWEIGENDE GARANTIEN, DIE AUS DER HANDELS SITTE ODER DER VERTRAGSAUSFÜHRUNG HERVORGEHEN.

Anbieterprodukte: Bestimmte hierunter von AeroGo bereitgestellte Produkte werden von anderen Anbietern als AeroGo bereitgestellt und gefertigt und unterliegen den Garantiebedingungen dieser Anbieter ("Anbieterprodukte"). AeroGo gibt keine Garantie irgendeiner Art hinsichtlich solcher Anbieterprodukte, sei es ausdrücklich oder stillschweigend. Trotz des Voranstehenden unternimmt AeroGo angemessene Bemühungen, den Käufer bei Garantieansprüchen im Zusammenhang mit solchen Anbieterprodukten zu unterstützen.

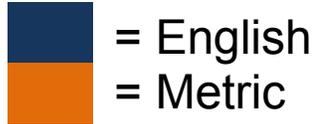
HAFTUNGSBESCHRÄNKUNG: IN KEINEM FALL IST AEROGO HAFTBAR GEGENÜBER DEM KÄUFER ODER IRGEND EINER DRITTPARTEI, DIE EINEN ANSPRUCH DURCH DEN KÄUFER GELTEND MACHT, FÜR JEDLICHE DIREKTEN, SPEZIELLEN, FOLGESCHÄDEN ODER STRAFSCHADENERSATZ (EINSCHLIESSLICH, JEDOCH NICHT DARAUf BESCHRÄNKT, SCHÄDEN DURCH UMSATZRÜCKGANG ODER VERLUST DES GESCHÄFTSWERTS), DIE AUS ODER IN VERBINDUNG MIT DEM KAUF, VERKAUF ODER DER VERWENDUNG DER PRODUKTE HIERUNTER ENTSTEHEN. TROTZ DES VORANGEHENDEN ÜBERSTEIGT DIE GESAMTHAFTUNG VON AEROGO HINSICHTLICH DER BETROFFENEN TRANSAKTIONEN, SEI ES AUS EINER UNERLAUBTEN HANDLUNG, EINEM VERTRAG ODER ANDERWEITIG, IN KEINEM FALL DIE DURCH DEN KÄUFER AN AEROGO BEGLICHENE RECHNUNGSSUMME.



AeroGo, Inc
1170 Andover Park West
Seattle, WA USA 98188-3909
Toll-free: (800) 426-4757
Phone : (206) 575-3344
Fax: (206) 575-3505
www.aerogo.com
info@aerogo.com

Appendix A

PRODUCT SPECIFICATIONS: ENGLISH & METRIC



1170 Andover Park West
Seattle, WA USA 98188-3909
Toll-free: (800) 426-4757
Phone : (206) 575-3344
Fax: (206) 575-3505
www.aerogo.com
info@aerogo.com

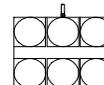


NEOPRENE FOUR CASTER AERO-PALLET SYSTEMS-ENGLISH SPECIFICATIONS



Capacity (lbs)	Model Number	Deck Size Area+ (sq ft)		Fixed-Mount		Slide-Mount		Net Weight (lbs)	Air Flow ++ (SCFM)
		Min	Max	Height (in)	Lift (in)	Height (in)	Lift (in)		
4,000	4P8 -- --	2	5	1-7/8	3/8	1-7/8	5/16	55	32
4,000	4P8 -- --	5.1	10	1-7/8	3/8	1-7/8	5/16	85	32
4,000	4P8 -- --	10.1	15	1-7/8	3/8	1-7/8	5/16	115	32
10,000	4P12 -- --	4	10	1-7/8	3/4	2	9/16	85	56
10,000	4P12 -- --	10.1	15	1-7/8	3/4	2	9/16	115	56
10,000	4P12 -- --	15.1	20	1-7/8	3/4	2	9/16	145	56
10,000	4P12 -- --	20.1	25	1-7/8	3/4	2	9/16	175	56
17,000	4P15 -- --	7	10	1-7/8	7/8	2	11/16	90	56
17,000	4P15 -- --	10.1	15	1-7/8	7/8	2	11/16	120	56
17,000	4P15 -- --	15.1	20	1-7/8	7/8	2	11/16	150	56
17,000	4P15 -- --	20.1	25	1-7/8	7/8	2	11/16	180	56
28,000	4P21 -- --	13	15	2	1-1/8	2-1/8	15/16	130	48
28,000	4P21 -- --	15.1	20	2	1-1/8	2-1/8	15/16	160	48
28,000	4P21 -- --	20.1	25	2	1-1/8	2-1/8	15/16	190	48

NEOPRENE SIX CASTER AERO-PALLET SYSTEMS



Capacity (lbs)	Model Number	Deck Size Area+ (sq ft)		Fixed-Mount		Slide-Mount		Net Weight (lbs)	Air Flow ++ (SCFM)
		Min	Max	Height (in)	Lift (in)	Height (in)	Lift (in)		
15,000	6P12 -- --	25	30	1-7/8	3/4	2	9/16	210	84
15,000	6P12 -- --	30.1	35	1-7/8	3/4	2	9/16	240	84
15,000	6P12 -- --	35.1	40	1-7/8	3/4	2	9/16	270	84
15,000	6P12 -- --	40.1	45	1-7/8	3/4	2	9/16	300	84
25,500	6P15 -- --	25	30	1-7/8	7/8	2	11/16	215	84
25,500	6P15 -- --	30.1	35	1-7/8	7/8	2	11/16	255	84
25,500	6P15 -- --	35.1	40	1-7/8	7/8	2	11/16	275	84
25,500	6P15 -- --	40.1	45	1-7/8	7/8	2	11/16	305	84

+ Manifold at air inlet ends add 1.5-inch to overall length. Manifold cannot support the load weight and must extend beyond the load.

Each Aero-Pallet includes:

- Four/Six Aero-Casters
- Manifold matches width dimensions*
- Automatic flow control valves
- One pressure regulator
- One on/off ball valve
- Slide-Mount Systems also include Aero-Caster removal tool
- **Supply hose available at an additional cost**

The example below shows a Slide-Mount, Neoprene Aero-Caster "NSM":

4	P	15	NSM	30 X 50	When ordering Aero-Pallets, provide:
# of Aero-Casters	Aero-Pallet	Aero-Caster Size	Type & Style of Aero-Caster	Width and Length (in)	- Model Number - Min & Max load weight

* In this example the manifold is on the 30 inch side.

++ NOTE ON ESTIMATED AIR FLOW - Air flow listed on this page is an estimate of the air flow at a given load, and a good operating surface. Always multiply this air flow data times 1.75 (1.5 for Gapmaster) to provide a safety factor; when providing data to a customer; or when calculating air compressor requirements.



URETHANE FOUR CASTER AERO-PALLET SYSTEMS-ENGLISH SPECIFICATIONS



Capacity (lbs)	Model Number	Deck Size Area+ (sq ft)		Fixed-Mount		Slide-Mount		Net Weight (lbs)	Air Flow ++ (SCFM)
		Min	Max	Height (in)	Lift (in)	Height (in)	Lift (in)		
10,000	4P12 -- --	4	10	1-7/8	3/4	2	9/16	85	56
10,000	4P12 -- --	10.1	15	1-7/8	3/4	2	9/16	115	56
10,000	4P12 -- --	15.1	20	1-7/8	3/4	2	9/16	145	56
10,000	4P12 -- --	20.1	25	1-7/8	3/4	2	9/16	175	56
17,000	4P15 -- --	7	10	1-7/8	7/8	2	11/16	90	48
17,000	4P15 -- --	10.1	15	1-7/8	7/8	2	11/16	120	48
17,000	4P15 -- --	15.1	20	1-7/8	7/8	2	11/16	150	48
17,000	4P15 -- --	20.1	25	1-7/8	7/8	2	11/16	180	48
28,000	4P21 -- --	13	15	2	1-1/8	2-1/8	15/16	130	56
28,000	4P21 -- --	15.1	20	2	1-1/8	2-1/8	15/16	160	56
28,000	4P21 -- --	20.1	25	2	1-1/8	2-1/8	15/16	190	56

URETHANE SIX CASTER AERO-PALLET SYSTEMS-ENGLISH SPECIFICATIONS



Capacity (lbs)	Model Number	Deck Size Area+ (sq ft)		Fixed-Mount		Slide-Mount		Net Weight (lbs)	Air Flow ++ (SCFM)
		Min	Max	Height (in)	Lift (in)	Height (in)	Lift (in)		
15,000	6P12 -- --	25	30	1-7/8	3/4	2	9/16	210	84
15,000	6P12 -- --	30.1	35	1-7/8	3/4	2	9/16	240	84
15,000	6P12 -- --	35.1	40	1-7/8	3/4	2	9/16	270	84
15,000	6P12 -- --	40.1	45	1-7/8	3/4	2	9/16	300	84
25,500	6P15 -- --	25	30	1-7/8	7/8	2	11/16	215	72
25,500	6P15 -- --	30.1	35	1-7/8	7/8	2	11/16	255	72
25,500	6P15 -- --	35.1	40	1-7/8	7/8	2	11/16	275	72
25,500	6P15 -- --	40.1	45	1-7/8	7/8	2	11/16	305	72

+ Manifold at air inlet ends add 1.5-inch to overall length. Manifold cannot support the load weight and must extend beyond the load.

Each Aero-Pallet includes:

- Four/Six Aero-Casters
- One on/off ball valve
- Manifold on narrow end
- Slide-Mount Systems also include Aero-Caster removal tool
- Automatic flow control valves
- **Supply hose and quick disconnect couplers available at an additional cost**
- One pressure regulator

++ NOTE ON ESTIMATED AIR FLOW - Air flow listed on this page is an estimate of the air flow at a given load, and a good operating surface. Always multiply this air flow data times 1.75 (1.5 for Gapmaster) to provide a safety factor; when providing data to a customer; or when calculating air compressor requirements.



DURAGLIDE FOUR CASTER AERO-PALLET SYSTEMS



Capacity (lbs)	Model Number	Deck Size Area+ (sq ft)		Fixed-Mount		Slide-Mount		Net Weight (lbs)	Air Flow Range ++ (SCFM)
		Min	Max	Height (in)	Lift Range (in)	Height (in)	Lift Range (in)		
14,000	4P15 -- --	7	10	2-9/16	3/8-5/8	2-1/2	3/8-5/8	90	40/100**
14,000	4P15 -- --	10.1	15	2-9/16	3/8-5/8	2-1/2	3/8-5/8	120	40/100**
14,000	4P15 -- --	15.1	20	2-9/16	3/8-5/8	2-1/2	3/8-5/8	150	40/100**
14,000	4P15 -- --	20.1	25	2-9/16	3/8-5/8	2-1/2	3/8-5/8	180	40/100**
28,000	4P21 -- --	13	15	2-1/2	3/8-3/4	2-1/2	5/16-11/16	130	48/120**
28,000	4P21 -- --	15.1	20	2-1/2	3/8-3/4	2-1/2	5/16-11/16	160	48/120**
28,000	4P21 -- --	20.1	25	2-1/2	3/8-3/4	2-1/2	5/16-11/16	190	48/120**

DURAGLIDE SIX CASTER AERO-PALLET SYSTEMS



Capacity (lbs)	Model Number	Deck Size Area+ (sq ft)		Fixed-Mount		Slide-Mount		Net Weight (lbs)	Air Flow Range ++ (SCFM)
		Min	Max	Height (in)	Lift Range (in)	Height (in)	Lift Range (in)		
21,000	6P15 -- --	25	30	2-9/16	3/8-5/8	2-1/2	3/8-5/8	215	60/150**
21,000	6P15 -- --	30.1	35	2-9/16	3/8-5/8	2-1/2	3/8-5/8	255	60/150**
21,000	6P15 -- --	35.1	40	2-9/16	3/8-5/8	2-1/2	3/8-5/8	275	60/150**
21,000	6P15 -- --	40.1	45	2-9/16	3/8-5/8	2-1/2	3/8-5/8	305	60/150**

+ Manifold at air inlet ends add 1.5-inch to overall length. Manifold cannot support the load weight and must extend beyond the load.

** Effective lift is dependent on air flow.

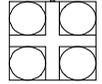
Each Aero-Pallet includes:

- Four/Six Aero-Casters
- Manifold on narrow end
- Automatic flow control valves
- One pressure regulator
- One on/off ball valve
- Slide-Mount systems also include removal tool
- **Supply hoses and quick disconnect couplers available at an additional cost**

++ NOTE ON ESTIMATED AIR FLOW - Air flow listed on this page is an estimate of the air flow at a given load, and a good operating surface. Always multiply this air flow data times 1.75 (1.5 for Gapmaster) to provide a safety factor; when providing data to a customer; or when calculating air compressor requirements.

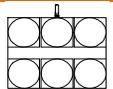


NEOPRENE FOUR CASTER AERO-PALLET SYSTEMS-METRIC SPECIFICATIONS



Capacity (kg)	Model	Deck Size Area+ (m ²)		Fixed-Mount		Slide-Mount		Net Weight (kg)	Air Flow++ (L/Sec)
				Height (mm)	Lift (mm)	Height (mm)	Lift (mm)		
		Min	Max						
1816	4P8 -- --	0.19	0.46	48	10	48	8	25	15
1816	4P8 -- --	0.47	0.93	48	10	48	8	39	15
1816	4P8 -- --	0.94	1.39	48	10	48	8	52	15
4536	4P12 -- --	0.37	0.93	48	19	51	14	39	26
4536	4P12 -- --	0.94	1.39	48	19	51	14	52	26
4536	4P12 -- --	1.40	1.86	48	19	51	14	66	26
4536	4P12 -- --	1.87	2.32	48	19	51	14	79	26
7708	4P15 -- --	0.65	0.93	48	22	51	17	41	26
7708	4P15 -- --	0.94	1.39	48	22	51	17	54	26
7708	4P15 -- --	1.40	1.86	48	22	51	17	68	26
7708	4P15 -- --	1.87	2.32	48	22	51	17	82	26
12700	4P21 -- --	1.21	1.39	51	29	54	24	59	23
12700	4P21 -- --	1.40	1.86	51	29	54	24	73	23
12700	4P21 -- --	1.87	2.32	51	29	54	24	86	23

NEOPRENE SIX CASTER AERO-PALLET SYSTEMS-METRIC SPECIFICATIONS



Capacity (kg)	Model	Deck Size Area+ (m ²)		Fixed-Mount		Slide-Mount		Net Weight (kg)	Air Flow++ (L/Sec)
				Height (mm)	Lift (mm)	Height (mm)	Lift (mm)		
		Min	Max						
6804	6P12 -- --	2.32	2.79	48	19	51	14	95	40
6804	6P12 -- --	2.80	3.25	48	19	51	14	109	40
6804	6P12 -- --	3.26	3.72	48	19	51	14	122	40
6804	6P12 -- --	3.73	4.18	48	19	51	14	136	40
11562	6P15 -- --	2.32	2.79	48	22	51	17	98	40
11562	6P15 -- --	2.80	3.25	48	22	51	17	116	40
11562	6P15 -- --	3.26	3.72	48	22	51	17	125	40
11562	6P15 -- --	3.73	4.18	48	22	51	17	138	40

+ Manifold at air inlet ends add 38mm to overall length. Manifold cannot support the load weight and must extend beyond the load.

Each Aero-Pallet includes:

- Four/Six Aero-Casters
- Manifold matches width dimensions*
- Automatic flow control valves
- One pressure regulator with gauge
- One on/off ball valve
- Slide-Mount Systems also include Aero-Caster removal tool
- **Supply hose available at an additional cost**

The example below shows a Slide-Mount, Neoprene Aero-Caster "NSM":

4	P	15	NSM	762 X 1270	When ordering Aero-Pallets, provide:
# of Aero-Casters	Aero-Pallet	Aero-Caster Size	Type & Style of Aero-Caster	Width and Length (mm)	- Model Number - Min & Max load weight

* In this example the manifold is on the 762mm side.

++ NOTE ON ESTIMATED AIR FLOW - Air flow listed on this page is an estimate of the air flow at a given load, & a good operating surface. Always multiply this air flow data times 1.75 (1.5 for Gapmaster) to provide a safety factor; when providing data to a customer; or when calculating air compressor requirements.



URETHANE FOUR CASTER AERO-PALLET SYSTEMS-METRIC SPECIFICATIONS



Capacity (kg)	Model	Deck Size Area+ (m ²)		Fixed-Mount		Slide-Mount		Net Weight (kg)	Air Flow++ (L/Sec)
				Height (mm)	Lift (mm)	Height (mm)	Lift (mm)		
		Min	Max						
4536	4P12 -- --	0.37	0.93	48	19	51	14	39	26
4536	4P12 -- --	0.94	1.39	48	19	51	14	52	26
4536	4P12 -- --	1.40	1.86	48	19	51	14	66	26
4536	4P12 -- --	1.87	2.32	48	19	51	14	79	26
7708	4P15 -- --	0.65	0.93	48	22	51	17	41	23
7708	4P15 -- --	0.94	1.39	48	22	51	17	54	23
7708	4P15 -- --	1.40	1.86	48	22	51	17	68	23
7708	4P15 -- --	1.87	2.32	48	22	51	17	82	23
12700	4P21 -- --	1.21	1.39	51	29	54	24	59	26
12700	4P21 -- --	1.40	1.86	51	29	54	24	73	26
12700	4P21 -- --	1.87	2.32	51	29	54	24	86	26

URETHANE SIX CASTER AERO-PALLET SYSTEMS-METRIC SPECIFICATIONS



Capacity (kg)	Model	Deck Size Area+ (m ²)		Fixed-Mount		Slide-Mount		Net Weight (kg)	Air Flow++ (L/Sec)
				Height (mm)	Lift (mm)	Height (mm)	Lift (mm)		
		Min	Max						
6804	6P12 -- --	2.32	2.79	48	19	51	14	95	40
6804	6P12 -- --	2.80	3.25	48	19	51	14	109	40
6804	6P12 -- --	3.26	3.72	48	19	51	14	122	40
6804	6P12 -- --	3.73	4.18	48	19	51	14	136	40
11562	6P15 -- --	2.32	2.79	48	22	51	17	98	34
11562	6P15 -- --	2.80	3.25	48	22	51	17	116	34
11562	6P15 -- --	3.26	3.72	48	22	51	17	125	34
11562	6P15 -- --	3.73	4.18	48	22	51	17	138	34

+ Manifold at air inlet ends add 38mm to overall length. Manifold cannot support the load weight and must extend beyond the load.

Each Aero-Pallet includes:

- Four/Six Aero-Casters
- Manifold on narrow end
- Automatic flow control valves
- One pressure regulator
- One on/off ball valve
- Slide-Mount Systems also include Aero-Caster removal tool
- **Supply hose and quick disconnect couplers available at an additional cost**

++ **NOTE ON ESTIMATED AIR FLOW** - Air flow listed on this page is an estimate of the air flow at a given load, and a good operating surface. Always multiply this air flow data times 1.75 (1.5 for Gapmaster) to provide a safety factor; when providing data to a customer; or when calculating air compressor requirements.



DURAGLIDE FOUR CASTER AERO-PALLET SYSTEMS-METRIC SPECIFICATIONS



Capacity (kg)	Model	Deck Size Area+ (m ²)		Fixed-Mount		Slide-Mount		Net Weight (kg)	Air Flow Range++ (L/Sec)
				Height (mm)	Lift range (mm)	Height (mm)	Lift range (mm)		
		Min	Max						
6348	4P15 -- --	0.65	0.93	65	10-16	64	10-16	41	19/48**
6348	4P15 -- --	0.94	1.39	65	10-16	64	10-16	54	19/48**
6348	4P15 -- --	1.40	1.86	65	10-16	64	10-16	68	19/48**
6348	4P15 -- --	1.87	2.32	65	10-16	64	10-16	82	19/48**
12700	4P21 -- --	1.21	1.39	64	10-19	64	8-17	59	23/56**
12700	4P21 -- --	1.40	1.86	64	10-19	64	8-17	73	23/56**
12700	4P21 -- --	1.87	2.32	64	10-19	64	8-17	86	23/56**

DURAGLIDE SIX CASTER AERO-PALLET SYSTEMS-METRIC SPECIFICATIONS



Capacity (kg)	Model	Deck Size Area+ (m ²)		Fixed-Mount		Slide-Mount		Net Weight (kg)	Air Flow Range++ (L/Sec)
				Height (mm)	Lift range (mm)	Height (mm)	Lift range (mm)		
		Min	Max						
9522	6P15 -- --	2.32	2.79	65	10-16	64	10-16	98	28/72**
9522	6P15 -- --	2.80	3.25	65	10-16	64	10-16	116	28/72**
9522	6P15 -- --	3.26	3.72	65	10-16	64	10-16	125	28/72**
9522	6P15 -- --	3.73	4.18	65	10-16	64	10-16	138	28/72**

+ Manifold at air inlet ends add 38mm to overall length. Manifold cannot support the load weight and must extend beyond the load.

** Effective Lift height is dependent on air flow.

Each Aero-Pallet includes:

- Four/Six Aero-Casters
- Manifold on narrow end
- Automatic flow control valves
- One pressure regulator
- One on/off ball valve
- Slide-Mount systems also include removal tool
- **Supply hoses and quick disconnect couplers available at an additional cost**

++ **NOTE ON ESTIMATED AIR FLOW** - Air flow listed on this page is an estimate of the air flow at a given load, and a good operating surface. Always multiply this air flow data times 1.75 (1.5 for Gapmaster) to provide a safety factor; when providing data to a customer; or when calculating air compressor requirements.

ANHANG B

Ersetzen oder Entfernen Aero-Casters



1170 Andover Park West
Seattle, WA USA 98188-3909
Toll-free: (800) 426-4757
Phone : (206) 575-3344
Fax: (206) 575-3505
www.aerogo.com
info@aerogo.com

Fest montierte Luftkissen (Fixed Mount)

Schritt 1: Stellen Sie sicher, dass die Luftzufuhr unterbrochen ist.



Schritt 2: Entfernen Sie die mittlere Befestigungsschraube in der Lastaufnahmeplatte, sowie die Schrauben an den Ecken. Bei Kissen ab 690mm sind zusätzliche Lastaufnahmeplatten an den Ecken angebracht (Hinweis: Gapmasterkissen haben keine Lastaufnahmeplatten) **Befestigungsmaterial gut aufbewahren.**

Schritt 3: Reinigen Sie die Trägerplatte von alten Schaumstoffdichtungen (mit Teppichmesser oder ähnlichem) um eine saubere und trockene Oberfläche für die neuen Dichtungen zu erhalten.



Schritt 4: Entfernen Sie die Schutzschicht der Klebefläche von der Schaumstoffdichtung am neuen Luftkissenelement. Richten Sie das neue Kissen richtig aus, **Die Lage des Lufteinlass am Ersatzkissen muss mit dem Luftauslass des Load Moduls übereinstimmen.**



Schritt 5: richten Sie die Befestigungslöcher des Ersatzkissens mit den Löchern in der Trägerplatte aus. Befestigen Sie das Kissen wieder an der Lastaufnahmeplatte(n) und an den Ecken.

Schritt 6: Bringen Sie das Load Modul wieder in die richtige Position und beaufschlagen Sie das Kissen kurz mit Druckluft, um die Funktion zu prüfen und zu gewährleisten.



Achtung: Wenn Sie das Load Modul mit dem Luftkissen nach oben mit Druck beaufschlagen unbedingt Schutzbrille tragen.



Lesen Sie das Typenschild des Luftkissens:

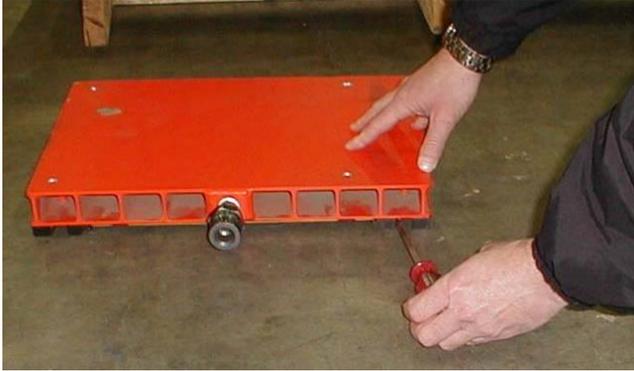
1. Luftkissenmodell-Nummer = 12 NSM, diese Bezeichnung bei Ersatzbestellung angeben.
2. Die Seriennummer lautet 1D084-46
3. Kapazitätsangaben (CAP: 1.25T bei 30 Psi oder 1134Kg bei 2.1 bar) auf den Luftkissen in englischer und metrischer Maßeinheit.
4. AeroGo Kontakt Daten
5. Sollten weitere Angaben auf dem Typenschild vorhanden sein, sind diese ebenfalls für Ersatzbestellungen erforderlich.

Einbauanleitung



einschiebbare Luftkissen (Slide Mount)

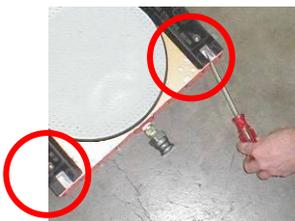
Schritt 1: Trennen Sie das Load Modul von der Luftversorgung (wie unten abgebildet). Die Slide Mount Luftkissen können auch ersetzt werden, solange die Last auf den Load Modulen ruht.



Schritt 2: Stellen Sie sicher, dass die Luftzufuhr unterbrochen ist, bevor Sie die Kissen ersetzen. Halten Sie einen Flachschlitz-Schraubenzieher und das Ausziehwerkzeug bereit. .



Schritt 3: Führen Sie den Schraubenzieher in die dafür vorgesehene Öffnung ein. **Zum Lösen der Arretierung die Laschen nach außen drücken.** Pro Seite befindet sich eine Arretierung (zwei pro Load Modul)



Hinweis: Die Arretierungen sind an der Luftpungsseite der Load Module angebracht. Auf den Bildern von der Unterseite der Load Module sind die Arretierungen gut zu erkennen (rot eingekreist).



Schritt 4: Schieben sie den Schraubenzieher ein und drücken die Arretierung auf beiden Seiten nach außen. Die Bilder zeigen die Stellung der Arretierung in verriegelter und unverriegelter Position.



Schritt 5: Benützen Sie das Ausziehwerkzeug um es in der Ecke des Luftkissens einzuhaken. Ziehen Sie das Luftkissen in Ihre Richtung heraus.

Schritt 6: Schieben Sie das Ersatz Luftkissen in das Load Modul ein. Die Luftpungsöffnung des Ersatzkissens befindet sich gegenüber der Einschubseite. Achten Sie auf die richtige Positionierung. Arretierungen verriegeln.

Schritt 7: Bringen Sie das Load Modul wieder in die richtige Position und beaufschlagen Sie das Kissen kurz mit Druckluft, um die Funktion zu prüfen und zu gewährleisten.



Achtung: Wenn Sie das Load Modul mit dem Luftkissen nach oben mit Druck beaufschlagen unbedingt Schutzbrille tragen.



Lesen Sie das Typenschild des Luftkissens:

1. Luftkissenmodell-Nummer = 12 NSM, diese Bezeichnung bei Ersatzbestellung angeben.
2. Die Seriennummer lautet OC893-66
3. Kapazitätsangaben (CAP: 1.25T bei 30 Psi oder 1134Kg bei 2.1 bar) auf den Luftkissen in englischer und metrischer Maßeinheit.
4. AeroGo Kontakt Daten
5. Sollten weitere Angaben auf dem Typenschild vorhanden sein, sind diese ebenfalls für Ersatzbestellungen erforderlich.

Anhang C

DEFINITIONEN



1170 Andover Park West
Seattle, WA USA 98188-3909
Toll-free: (800) 426-4757
Phone : (206) 575-3344
Fax: (206) 575-3505
www.aerogo.com
info@aerogo.com

DEFINITIONEN

"AERO-CASTER" (Luftkissen)

Der eingetragene Handelsname für AeroGo's Luftkissen inkl. Trägerplatte, Luftkissen mit Lufteinlass, Lastaufnahmeelementen (Landing Pads). Auch bezeichnet als Aero-Caster Element (Luftkissenelement) , AeroCaster (Luftkissen) , Air Bearing (Luftlager).

AERO-CASTER Load Modul (LASTMODUL)

Ein Aero Caster(Luftkissen) montiert unter einer Hohlkammer-Trägerplatte, in Normalfall mit einem Schnellverbindingssystem am Lufteinlass.

KOMPRESSOR

Druckluftherzeuger

STEUERPULT

Eine kompakte Regeleinheit um die einzelnen Load Module (Lastmodule) zu steuern. Bestehend aus Reglern, Manometern, Kugelabsperrrhahn und Schnellkupplungen für die Verbindungsschläuche

SYSTEMEHÖHE IM RUHEZUSTAND (DEFLATED HEIGH)

Höhe vom Boden bis zur Oberkante des Load Moduls (Lastmodul) im Ruhezustand.

ANTRIEB

Zusätzliche Antriebseinheit um Lasten zu bewegen und zu kontrollieren.

FÜHRUNGSRAD (GUIDE WHEEL)

Zusätzliches zuschaltbares Führungsrad um Lasten zu kontrollieren und ein seitliches Wegdriften zu verhindern.

SYSTEMHÖHE IM BETRIEB (INFLATED HEIGH)

Höhe vom Boden bis zur Oberkante des LoadModuls (Lastmodul) während des Betriebs (aufgeblasene Luftkissen)

LASTAUFNAHMEELEMENT (LANDING PADS)

Das Lastaufnahmeelement verhindern bei abgelassenem System das die Aero Caster (Luftkissen) durch die Last beschädigt werden.

HEBEBEREICH (LIFT AREA)

Das ist die Fläche, auf welche die Kraft der Druckluft unter dem Luftkissen wirkt, um die Last anzuheben. Die Fläche ist etwas kleiner als die Gesamtfläche des Luftkissens

HUBHÖHE (LIFT HEIGH)

Effektive Höhe um welche die Last angehoben wird, wenn die Luftkissen mit Druckluft beaufschlagt werden. Also die Höhe zwischen ruhendem und belastetem System.

VERBINDUNG ZWISCHEN HANDGRIFF UND SYSTEM

Mittige Befestigung um die Antriebseinheit mit der Aufnahmeplatte am System bei geschlossener Position zu verbinden. Verriegelt die Antriebseinheit in der offenen Position.

VERTEILERROHR

Luftverteiler zum verteilen der Druckluft auf die einzelnen Luftkissen (AeroCaster). Das Verteilerstück kann aus einem Stahlrohr, einer Leitung oder einem Schlauch bestehen. (Bei einem Paletten System nennt man das Verteilerstück Einlass Rohr).

RICHTUNGSUNABHÄNGIG

Das System kann in sämtliche horizontalen Richtungen bewegt werden.

LUFTKAMMER

Der Innenbereich der Luftkissen, welche eine dynamische „Luftblase“ enthält

PSIG

Pfund pro Quadrat Inch – Druckanzeige

SCHNELLKUPPLUNG

Übergangsstücke zum verbinden der Zuluftschräuche mit den Last Modulen (LoadModul's), Verbindung zwischen Regelbox zu den Schläuchen, Zuluftzufuhr zu der Regelbox etc.

VERSIEGELTER BETON

Betonboden der durch die Versiegelung die Abdichtung zwischen Boden und Luftkissen garantiert. Die Versiegelung füllt keine Unebenheiten aus und gleicht keine Erhebungen aus.

LUFTKISSEN (TORUS-BAG)

Hergestelltes Luftkissen welches mit der Aufnahmeplatte fest verbunden ist.



1170 Andover Park West, Seattle, WA 98188-3909 USA
Phone +1 (206) 575-3344 Fax +1 (206) 575-3505 info@aerogo.com www.aerogo.com

©2012

